

《铸工实用手册》

书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2012年02月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111365020

内容简介

本手册是一本铸造工人必备的实用技术工具书。其内容包括：铸造合金、铸造合金熔炼、砂型铸造工艺基础、造型材料、砂型(芯)的制造、铸型浇注、铸件的落砂与清理、铸件质量检验及评定、熔模铸造、陶瓷型铸造、负压(V法)造型、压力铸造、铸造相关计算。本手册以图表为主，内容系统全面，手册中所列数据和资料大部分来自生产实践和相关*标准，实用性强。

本手册可供铸造工人、技术人员查阅和使用，也可供相关专业在校师生参考。

目录

前言

第1章 铸造合金

1.1 铸钢

1.1.1 铸钢分类及牌号表示方法

1.1.2 铸造碳钢

1.1.3 铸造低合金钢

1.1.4 铸造耐磨钢

1.1.5 铸造耐热钢和合金

1.1.6 铸造不锈钢

1.2 铸铁

1.2.1 铸铁分类及牌号表示方法

1.2.2 灰铸铁

1.2.3 球墨铸铁

1.2.4 蠕墨铸铁

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)