

# 《数控加工技术基础》

## 书籍信息

版次：1

页数：126

字数：203000

印刷时间：2009年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111277866

丛书名：基于“校企合作”人才培养模式.数控技术应用示范专业教改新教材

## 内容简介

本书是高职数控技术应用专业教学用书。本书依据“数控加工岗位职业标准”和“数控技术专业人才培养质量标准”而编写。遵循学生职业能力培养的基本规律，以真实工作任务及其工作过程为依据，整合、细化教学内容，设计了5个课题，分别从数控车削加工圆柱表面及端面、数控车削加工圆锥表面、数控车削加工圆弧表面、数控铣削加工零件平面、数控铣削加工零件轮廓面，由浅入深地介绍了数控加工的基本理论常识和操作技能。5个课题可以课堂方式与上机练习方式组合进行教学，做到有机融合，实现理论学习和实践训练相互贯穿，在阐明概念的基础上突出实用技术的应用性。

本书可作为高职、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机电类专业教材，同时也可供相关技术人员参考。

## 目录

### 前言

#### 课题一 数控车削加工圆柱表面及端面

##### 1-1 零件图样分析

##### 1-2 车削加工前的准备

###### 一、工艺准备

###### 二、相关基础知识准备

###### 三、指令介绍

##### 1-3 加工方案的实施

###### 一、加工方式的确定

###### 二、走刀路线的确定

###### 三、编制程序

###### 四、加工仿真软件

###### 五、零件加工仿真

##### 1-4 检查评估

###### 一、检测项目及量具

###### 二、检测方法

###### 三、评估总结

#### 课题二 数控车削加工圆锥表面

##### 2-1 零件图样分析

##### 2-2 车削加工前的准备

###### 一、工艺准备

###### 二、相关基础知识准备

##### 2-3 加工方案的实施

###### 一、加工方式的确定

###### 二、走刀路线的确定

- 三、编制程序
- 四、零件加工仿真

#### 2-4 检查与评估

- 一、检测项目
- 二、检测方法
- 三、评估总结

### 课题三 数控车削加工圆弧表面

#### 3-1 零件图样分析

#### 3-2 车削加工前的准备

- 一、工艺准备
- 二、相关基础知识准备

#### 3-3 加工方案的实施

- 一、加工方式的确定
- 二、走刀路线的确定
- 三、编制程序

#### 四、零件加工仿真

#### 3-4 检查与评估

- 一、检测项目
- 二、检测方法
- 三、评估总结

### 课题四 数控铣削加工零件平面

#### 4-1 零件图样分析

#### 4-2 铣削加工前的准备

- 一、工艺准备
- 二、相关基础知识准备
- 三、指令介绍

#### 4-3 加工方案的实施

- 一、加工方式的确定
- 二、走刀路线的确定
- 三、编制程序

#### 四、加工仿真软件

#### 五、零件加工仿真

#### 4-4 检查与评估

.....

### 课题五 数控铣削加工零件轮廓面

#### 参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)