

《金工实习指导书（第2版）》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2013年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564325183

内容简介

朱江主编的《金工实习指导书(第2版普通高等院校机械类十二五规划系列教材)》是根据国家教委办“高等工业学校金工实习教学”基本要求对机械类和非机械类专业的实施细则以及多年来金工实习教学内容和课程体系的改革实践经验,并考虑到21世纪的教学需要,在第一版的基础上修订而成的。本书保持了第一版的体系,为了便于教学人员组织教学及学生实习,我们按实习工种进行编写。在每一章开始,明确提出教学目的和对学生的要求,接着讲述这一章的重点概念及实习安全,并在章节的最后给出了实习报告,供教学人员选用,以便检查教学效果。

目录

第1章 金工概论

- 1.1 目的与要求
- 1.2 金工实习基地简介
- 1.3 相关规章制度
- 1.4 金工实习总成绩评定办法

金工实习报告(金工理论)

第2章 铸造

- 2.1 目的与要求
- 2.2 铸造的基础知识
- 2.3 铸造安全实习

金工实习报告(铸造1)

金工实习报告(铸造2)

金工实习报告(铸造3)

第3章 焊接

- 第1章 金工概论 1.1 目的与要求 1.2 金工实习基地简介 1.3 相关规章制度
- 1.4 金工实习总成绩评定办法 金工实习报告(金工理论)
- 第2章 铸造 2.1 目的与要求 2.2 铸造的基础知识 2.3 铸造安全实习

金工实习报告(铸造1) 金工实习报告(铸造2)

金工实习报告(铸造3) 第3章 焊接 3.1 目的与要求 3.2 焊接的基础知识 3.3

焊接安全技术 金工实习报告(焊接1) 金工实习报告(焊接2) 金工实习报告(焊接3)

第4章 车工

- 4.1 目的与要求 4.2 车工的基础知识 4.3 普通卧式车床 4.4 车刀的安装 4.5 工件的安装 4.6 车床操作要点 4.7 车床基本操作过程 4.8 车工操作安全文明要求

金工实习报告(车工1) 金工实习报告(车工2) 金工实习报告(车工3)

第5章 钳工

- 5.1 目的与要求 5.2 钳工的基础知识 5.3 钳工基本操作 5.4 钳工安全技术

金工实习报告(钳工1) 金工实习报告(钳工2) 金工实习报告(钳工3)

第6章 铣刨工实习

- 6.1 刨工目的与要求 6.2 刨工的基础知识 6.3 刨工安全实习 6.4 铣工目的与要求 6.5 铣工的基础知识 6.6 铣工安全实习

金工实习报告(铣刨实习1) 金工实习报告(铣刨实习2)

第7章 先进制造技术基础

- 7.1 目的与要求 7.2 基础理论知识

金工实习报告(先进制造技术基础1) 金工实习报告(先进制造技术基础2)
金工实习报告(先进制造技术基础3)第8章 数控车床加工 8.1 目的与要求 8.2 基础知识
8.3 数控车床操作规程 8.4 KND数控车床操作流程 8.5 注意事项
金工实习报告(数控车床1) 金工实习报告(数控车床2) 金工实习报告(数控车床3)
第9章 数控铣床及加工中心 9.1 目的与要求 9.2 基础知识 9.3
数控铣床, 加工中心操作安全规程 金工实习报告(加工中心1)
金工实习报告(加工中心2) 金工实习报告(加工中心3) 金工实习报告(数控铣1)
金工实习报告(数控铣2)第10章 电火花线切割 10.1 目的与要求 10.2 基础知识 10.3
电火花线切割加工的安全技术规程 10.4 线切割机床的操作 金工实习报告(线切割1)
金工实习报告(线切割2) 金工实习报告(线切割3)第11章 智能机器人 11.1 目的与要求
11.2 基础理论知识 11.3 机器人安全操作注意事项 金工实习报告(智能机器人1)
金工实习报告(智能机器人2) 金工实习报告(智能机器人3)

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)