

# 《数控机床》

## 书籍信息

版次：1

页数：234

字数：385000

印刷时间：2006年05月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787811052237

## 内容简介

本书是高等职业技术教育数控技术专业的适用教材。全书共九章，主要介绍了数控机床的构成及分类，数控机床的运动分析，计算机数控(CNC)系统，数控机床的典型机械结构，数控车床，数控铣床，加工中心，数控机床的选用、安装、调试与验收和普通机床的数控化改造等内容，各章后均附有思考题与习题。本书在深入调查研究的基础上，总结了近几年来高等职业技术教育课程改革的经验，适应经济发展、科技进步和生产实际对教学内容提出的新要求，注意反映生产实际中的新知识、新技术、新工艺和新方法。突出了职业教育特色，紧密联系生产实际，具有广泛的实用性。

本书可作为高等职业技术学院、职工大学的数控技术专业、机械制造与自动化专业和机电一体化专业的教材，也可供大专院校相关专业和从事数控加工工作的工程技术人员阅读参考，或作为工厂数控机床操作工人的自学教材。

## 目录

### 绪论

0.1 数控机床的基本概念

0.2 数控机床的适用范围

0.3 数控加工技术的发展

0.4 数控机床的特点

0.5 数控机床的发展趋势

### 第1章 数控机床的构成及分类

1.1 数控机床的工作原理

1.2 数控机床的分类

1.3 数控机床坐标系和运动方向的规定

1.4 数控机床的主要性能指标

### 第2章 数控机床的运动分析

2.1 零件表面的形成方法

2.2 数控机床的运动

2.3 数控机床的传动

### 第3章 计算机数控(CNC)系统

3.1 计算机数控系统的一般概念

3.2 数控系统的输入输出装置

3.3 CNC系统的插补原理与实现

3.4 刀具补偿原理

3.5 CNC系统的预处理

3.6 可编程序控制器

3.7 典型数控系统简介

### 第4章 数控机床的典型机械结构

- 4.1 滚珠丝杠螺母结构
- 4.2 齿轮传动间隙消除结构
- 4.3 机床导轨
- 4.4 数控机床常用的辅助装置
- 第5章 数控车床
  - 5.1 数控车床简介
  - 5.2 CSK6150型数控车床的数控系统
  - 5.3 数控车床的机械结构
- 第6章 数控铣床
  - 6.1 数控铣床简介
  - 6.2 FANUC数控系统
  - 6.3 数控铣床的机械结构
- 第7章 加工中心
  - 7.1 加工中心简介
  - 7.2 加工中心的数控系统
  - 7.3 加工中心的机械结构
- 第8章 数控机床的选用、安装、调试与验收
  - 8.1 数控机床的选用
  - 8.2 数控机床的安装与调试
  - 8.3 数控机床的验收
- 第9章 普通机床的数控化改造
  - 9.1 普通机床能够改造成数控机床
  - 9.2 机床数控化改造的一般途径
  - 9.3 卧式车床的数控化改造
- 参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)