

《简明检验工手册》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111419785

编辑推荐

[精彩推荐——案头必备的科技工具书：](#)



内容简介

《简明检验工手册》重点介绍了生产实践中常用的检验基础知识和检验方法，并对新方法、新技术和精密测量仪器作了介绍。其内容包括检验基础知识，螺纹、齿轮、凸轮、切削刀具、滚动轴承的检验，抽样检验，表面粗糙度和几何误差的检验，铸造、锻造、焊接、铆接、表面处理、热处理的检验，装配与成品的检验。包括了从毛坯到零件加工、从总装到成品出厂的全部检验过程，是一本检验人员必备的综合性手册。

本手册适合机械行业广大检验人员使用，也可供从事检验工作的工程技术人员参考。

目录

前言

第一章 检验基础知识

一、常用名词术语及定义

二、检验依据

1. 产品图样

2. 工艺文件

3. 法律法规

4. 合同和（或）技术协议书

5. 传递的合格证明文件（性能试验报告）

6. 样品（样件、色板）

三、检验计划和作业指导书

1.检验计划

2.检验作业指导书

四、检验的分类

第一章 检验基础知识

二、检验依据

2.工艺文件

4.合同和（或）技术协议书

6.样品（样件、色板）

1.检验计划

四、检验的分类

2.按检验地点分类

4.按质量特性的数据性质分类

6.按检验目的分类

8.按检验人责任分类

10.按检验效果分类

1.质量管理的基础知识

3.不合格品的现场管理

5.不合格品管理

七、测量方法的选择

2.测量方法的分类

八、计量器具的选择

2.计量器具的选择因素

十、定位方式的选择

十二、数值修约规则

2.修约规则

一、长度标准量块

2.量块的技术规格

4.使用时的注意事项

1.金属直尺

3.塞尺

5.对刀样板

7. 尺

9. V形架

1.游标、带表和数显卡尺

3.游标、带表和数显高度卡尺

四、微分量具

2.电子数显外径千分尺

4.两点内径千分尺

6.内测千分尺

8.杠杆千分尺

10.板厚千分尺

12.尖头千分尺

14.螺纹千分尺

五、指示式量具

2.内径指示表

4.杠杆齿轮比较仪

6.光学扭簧测微计

七、角度量具

2.条式和框式水平仪

4.光学倾斜仪

6.游标、带表和数显万能角度尺

八、平直量具

2.刀口形直尺

4.铸铁平板

九、表面粗糙度比较样块

2.磨、车、镗、铣、插及刨加工表面粗糙度比较样块

粗糙度比较样块

1.游标类量具

3.指示式量具

第三章 精密测量仪器

1.自准直仪

3.工具显微镜

5.测长机

7.光学分度头

二、气动测量仪器

2.指针式气动量仪

三、电动测量仪器

2.圆度仪和圆柱度仪

4.数显测高仪

6.三坐标测量机

第四章 轴与孔的检验

1.极限与配合的术语与定义

二、检验光滑圆柱件的有关规定

1.名词术语和解释

3.量规的要求

5.使用时注意事项

四、轴径的测量

2.车间常用的测量方法

1.测量方法的分类

六、大尺寸的测量

2.弓高弦长法

4.对滚法

6.经纬仪法

1.小轴径的测量

一、角度的术语及定义

三、圆锥的基本参数

2.术语、定义及计算公式

4.特定用途的圆锥

一、圆柱直齿渐开线花键的术语、代号和定义

三、矩形花键的检验

一、基础知识

2.普通螺纹各部尺寸的计算

1.螺纹量规的名称、代号及使用规则

3.螺纹量规的使用和保养

1.小径的测量

3.中径的测量

5.牙型角的测量

1.小径的测量

3.螺距和牙型角的测量

1.锥螺纹量规

3.外锥螺纹的检验

1.中径的测量

七、丝杠的测量

2.大径的测量

4.牙型角的测量

6.螺旋线误差的测量

第八章 齿轮的检验

1.齿轮的术语与定义

3.圆柱齿轮轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

二、齿轮的精度等级与测量项目

2.齿轮的测量项目和测量元件代号

1.齿距偏差的检验

3.螺旋线偏差的检验

5.径向综合偏差的检验

7.公法线的检验

9.接触线偏差的检验

11.螺旋线波度偏差的检验

13.齿轮副接触斑点的检验

15.测量基准的要求

1.齿距的测量

3.齿形的测量

5.齿厚的测量

1.计量仪器

3.蜗杆齿形的测量

5.蜗杆螺旋面径向圆跳动的测量

7.蜗轮齿距的测量

9.蜗轮齿厚的测量

第九章 凸轮的检验

二、凸轮的检验内容

2.圆盘内凸轮的检验

4.圆锥凸轮的检验

一、钻头主要检验项目的测量

三、圆拉刀主要检验项目的测量

五、矩形花键拉刀主要检验项目的测量

七、丝锥主要检验项目的测量

九、搓丝板主要检验项目的测量

十一、三面刃铣刀主要检验项目的测量

十三、半圆铣刀主要检验项目的测量

十五、齿轮滚刀主要检验项目的测量

十七、剃齿刀主要检验项目的测量

十九、可转位车刀主要检验项目的测量

第十一章 滚动轴承的检验

二、滚动轴承的结构

2.外圈

4.保持架

1.外形尺寸和旋转精度符号

3.圆锥滚子轴承公差值

5.圆锥孔

1.滚动轴承的符号及术语

五、滚动轴承表面粗糙度公差

2.互换性

4.检验规则

1.滚动轴承检验的名词及定义

3.测量和检验的一般条件

5.测量内径的原则

7.测量宽度和高度的原则

9.测量滚道平行度的原则

11.测量厚度变动量的原则

13.测量轴向圆跳动的原则

第十二章 抽样检验

二、抽样检验与全数检验

2.全数检验

三、抽样方案与抽样表

2.抽样表

五、逐批检验计数抽样程序及表

2. GB / T 2828.1-2003标准的适用范围

六、周期检验计数抽样程序及表

2. GB / T 2829-2002标准的适用范围

七、计数序贯抽样检验程序及表

2. GB / T 8051-2008标准的适用范围

八、单水平和多水平计数连续抽样检验程序及表

2. GB / T 8052-2002标准的适用范围

九、计量标准型一次抽样检验程序及表

2. GB / T 8054-2008标准的适用范围

十、计量抽样检验程序第1部分：按接收质量限（AQL）

一次抽样方案

2. GB / T 6378-2008标准的适用范围

一、基础知识

2.表面粗糙度的标注方法

1.检验方法及所用计量器具

3.比较法

5.针描法

7.评定表面结构的规则和方法

第十四章 几何误差的检验

1.几何误差的术语及定义

3.各类几何公差之间的关系

5.未注几何公差的规定

7.检验方案

1.直线度误差的检验

3.圆度误差的检验

5.线轮廓度误差的检验

三、定向误差的检验

2.垂直度误差的检验

四、定位误差的检验

2.对称度误差的检验

五、跳动误差的检验

2.全跳动误差的检验

1.判定规则

七、几何误差检验举例

2.用移动平尺检验平面度误差

4.旋转轴线与平面垂直度误差的检验

一、铸造检验项目

1.铸型的检验

3.合金熔炼的检验

5.清理检验

· · 三、铸件成品检验

2.磁力探伤检验

4.射线探伤检验

6.压力试验

8.金相组织检验

一、锻造检验项目

1.毛坯的检验

3.锻造时的检验

5.冷却的检验

7.清理的检验

1.外观检验

3.力学性能试验

第十七章 焊接的检验

二、焊接缺陷及定义

四、焊接检验

2.焊接过程

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)