

《焊工技能训练》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2008年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111245216

丛书名：中等职业教育机电类专业“十一五”规划教材

内容简介

本教材是为适应“工学结合、校企合作”培养模式的要求，根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的中等职业教育教学计划大纲编写的。本教材主要内容包括：焊条电弧焊、气割和气焊、埋弧焊、CO₂气体保护焊和手工钨极氩弧焊、其他焊接技能训练及钳工、冷作工基本技能训练等，为使学生能自如地参加焊工鉴定考核，取证上岗，书中还编写了综合技能训练。另外本书又配置了每分课题小结、部分操作实例、评分标准供读者参考。

本套教材公共课、专业基础课、专业课、技能课、企业生产实践配套，教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题集和解答。

本教材可供中等职业技术学校、技工学校、职业高中使用。

目录

序

前言

课题一 焊条电弧焊技能训练

分课题一 焊前准备

分课题二 平敷焊

分课题三 平角焊

训练一 板材的平角焊

训练二 板材的船形焊

分课题四 立角焊

分课题五 板对接平焊

训练一 I形坡口的对接平焊

训练二 V形坡口的对接双面平焊

训练三 V形坡口的对接平焊单面焊双面成形

分课题六 板对接立焊

分课题七 板对接横焊

训练一 板对接横双面焊

训练二 板对接横焊单面焊双面成形

分课题八 板对接仰焊

分课题九 仰角焊

分课题十 固定管的对接焊

训练一 小径管对接水平固定全位置焊

训练二 中径管对接垂直固定焊

分课题十一 插入式管板焊接

训练一 管板垂直固定平焊

训练二 管板水平固定全位置焊

分课题十二 碳弧气刨的刨削

分课题十三 综合训练

技能训练思考题

课题二 气割、气焊技能训练

分课题一 气割

训练一 厚板的直线气割

训练二 法兰的气割

训练三 坡口的气割

分课题二 气焊

训练一 薄板的对接气焊

训练二 钢管的气焊

技能训练思考题

课题三 埋弧焊技能训练

分课题一 焊前准备

分课题二 平敷焊

分课题三 I形坡口的对接平焊

分课题四 中厚板V形坡口的对接平焊

分课题五 厚板uV形组合坡口的对接平焊

技能训练思考题

课题四 气体保护焊技能训练

分课题一 CO₂ 气体保护焊

训练一 焊前准备

训练二 平敷焊

训练三 V形坡口的对接平焊

训练四 V形坡口的对接立焊

训练五 V形坡口的对接横焊

训练六 V形坡口的对接仰焊

训练七 T形接头的角焊

训练八 中径管对接垂直固定焊

训练九 插入式管板水平固定全位置焊

分课题二 手工钨极氩弧焊

训练一 焊前准备

训练二 薄板的对接平焊

训练三 薄板的对接立焊

训练四 薄板的对接横焊

训练五 小径管对接垂直固定焊

训练六 小径管对接水平固定全位置焊

训练七 中径管对接水平固定氩弧焊

打底、焊条电弧焊填

充盖面组合焊

分课题三 综合训练

技能训练思考题

课题五 其他焊接技能训练

.....

课题六 钳工、冷作基本操作技能训练

课题七 综合技能训练

参考文献

在线试读部分章节

课题一 焊条电弧焊技能训练

分课题一 焊前准备

技能训练目标：

- 能够正确地调整、使用焊接设备及各种焊接工具、夹具。
- 了解各种焊接劳动保护用品的特点，学会正确使用，穿戴好各种工作服及防护用品。
- 掌握安全用电、防火、防爆常识，能够对焊接、切割场地，设备及工夹具进行安全检查、会正确使用。

技能训练重点、难点：

正确准备个人劳保用品，并对场地、设备、工具、夹具进行安全检查。

一、相关工艺知识

焊条电弧焊是用手工操作焊条进行焊接的电弧焊方法。适用于焊接碳钢、低合金钢、不锈钢以及铜、铝、钛及其合金等金属材料。

在进行焊条电弧焊操作前应该对焊接设备、焊条、工夹具及防护用品、辅助用具等方面的知识有一个初步的了解，便于在以后技能训练中对其正确地选择和运用。此外，为保护焊工的身体健康和生命安全，我们必须加强焊接劳动保护教育，学会正确地使用焊接劳动保护用品，必须严格执行焊接安全操作规程，掌握安全用电、防火、防爆常识，最大限度地避免安全事故的发生。

二、焊接劳动保护

在焊接作业中会不可避免地产生各种有害因素，这些有害因素大体上包括电弧辐射、高频电子场、金属和非金属烟尘、有毒气体、金属飞溅、射线和噪声等。如焊接方法、焊接参数、母材金属和焊接材料，以及操作者技术的熟练程度不同时，产生有害因素的形式及其差别也会有所不同。这些有害因素将对焊工的身体有不同程度的影响。为此，必须采取措施防患于未然。对有害因素采取的防护措施即为劳动保护。

.....

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)