

《红冲工艺与模具设计》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2005年03月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111160212

内容简介

本书是目前惟一较详细介绍红冲工艺的专业书籍。全书共分13章，着重介绍红冲工艺和红冲模具的设计，其中还详细介绍红冲工艺的冲压设备、红冲件图样绘制、红冲压力的计算、坯料尺寸计算和加热、红冲的润滑剂、红冲件的切边、热处理、清理、质量控制方法、红冲模具材料及热处理。

书中提供较多的红冲模具零件图和常用典型模具图，并详细介绍了模具工作原理，对模具动态操作进行了分析。另外本书还提供了各种金属材料红冲加工的技术数据。

本书可供从事锻压、热挤压和红冲生产的工作和技术人员阅读，也可供有关科研单位的研究人员和大专院校师生参考。

目录

前言

第1章 红冲工艺

- 1.1 红冲工艺的基本概念
- 1.2 红冲时金属的流动状态
- 1.3 红冲金属的变形程度
- 1.4 红冲工艺的特点、要求和设计
- 1.5 红冲的压力
- 1.6 红冲压力的计算

第2章 红冲的压力机

- 2.1 锻压机械的分类
- 2.2 通用压力机的主要技术参数
- 2.3 通用压力机的主要部件

第3章 坯料、坯料加热及加热设备

- 3.1 红冲坯料
- 3.2 加热的目的和加热方法
- 3.3 金属材料加热时产生的不良物理、化学变化原因及防止方法
- 3.4 金属红冲温度的确定
- 3.5 化学元素对红冲制件力学性能及质量的影响

第4章 红冲模具

- 4.1 红冲模具的设计要求
- 4.2 红冲模具的形式和分类
- 4.3 凸模和凹模
- 4.4 红冲的组合凹模

第5章 红冲模具的零部件

- 5.1 凸模的固定方法
- 5.2 凹模的固定方法

- 5.3 顶出装置
- 5.4 卸件装置
- 5.5 气动卸件装置
- 5.6 拉杆装置
- 5.7 下模
- 5.8 模腔座
- 5.9 下模框
- 第6章 几种红冲模具的工作原理
 - 6.1 蝴蝶模的特点
 - 6.2 弹簧模的工作原理
 - 6.3 三通管接头红冲模具的工作原理
 - 6.4 四通管接头红冲模具的工作原理及压力机行程分析
- 第7章 红冲模具材料与热处理
 - 7.1 模具的材料
 - 7.2 模具材料的选择
 - 7.3 新型热作模具钢
 - 7.4 热作模具钢的热处理工艺和性能
 - 7.5 关于红冲模具钢的热处理
- 第8章 红冲时的磨擦与润滑
 - 8.1 金属热形成时的摩擦
 - 8.2 防护润滑剂的分类与应用
- 第9章 红冲制件的切边模
 - 9.1 切边模的形式和冲切间隙
 - 9.2 切边和冲孔力的计算
 - 9.3 切边模设计原理
- 第10章 红冲件的冷却和热处理
-
- 第11章 红冲制件的清理
- 第12章 红冲制件缺陷的产生及防止方法
- 第13章 保证红冲件质量的措施和验收标准
- 第14章 红冲制件的商标和文字挤压
- 附录
- 参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)