

《公差配合与测量技术（第2版）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：460000

印刷时间：2007年10月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111085140

丛书名：普通高等教育“十一五”国家级规划教材·高职高专机电类规划教材·
机械工业出版社精品教材

编辑推荐

可作为高职高专学校教材，也可作为职工大学、业余大学、函授大学、电视大学的教材；还可供从事机械设计与机械制造的工程技术人员、工人学习参考。

内容简介

本书为体现高职教育培养人才的特色，紧密结合生产实际，内容着重突出了几个几何量公差在图上的标注与检测的基本知识。

全书内容包括：绪论；光滑圆柱的公差与配合；测量技术基础，形状和位置公差及检测；表面粗糙度及其检测；量规设计基础；圆锥和角度的公差与检测；平键、花键联接的公差与检测；普通螺纹结合的公差与检测；渐开线直齿圆柱齿轮的公差与测量；尺寸链。

本书是机电类专业的必修教材，实用性强，内容少而精。全书突出介绍了常见几何参数的公差的标注、查表与解释以及对几何量的常见检测方法和数据处理。全书采用新的国家标准，表述新颖、通俗易懂，方便自学。

本书为普通高等教育“十一五”*规划教材，可作为高职高专学校教材，也可作为职工大学、业余大学、函授大学、电视大学的教材；还可供从事机械设计与机械制造的工程技术人员、工人学习参考。

本书的讲课时数约为55 - 60学时。

目录

第2版前言

第1版前言

绪论

第一节 技术要求与机械图

第二节 互换性、公差与高质量产品

第三节 互换性生产的实现

第四节 本课程的任务

习题

第一章 光滑圆柱的公差与配合

第一节 光滑圆柱公差与配合的基本概念

第二节 公差与配合标准的主要内容简介

第三节 公差配合选择

第四节 配制配合与配作

第五节 统计尺寸公差

第六节 滚动轴承的公差与配合

习题

第二章 测量技术基础

第一节 概述

第二节 生产中常用长度量具与量仪

第三节 测量误差

第四节 光滑工件尺寸的检测

习题

第三章 光滑极限量规

第一节 光滑极限量规概述

第二节 工作量规的设计

习题

第四章 形状和位置公差及检测

第一节 概述

第二节 形状公差和形状误差检测

第三节 位置公差和位置误差检测

第四节 形位公差与尺寸公差的相关性要求

第五节 形位公差的选择

习题

第五章 位置量规

第一节 基本概念

第二节 位置量规的设计

习题

第六章 表面粗糙度及其检测

第一节 概述

第二节 表面粗糙度的评定

第三节 表面粗糙度评定参数及数值的选用

第四节 表面粗糙度符号和代号及其注法

第五节 表面粗糙度的检测

习题

第七章 圆锥的公差配合与检测

第一节 概述

第二节 圆锥的公差与配合

第三节 圆锥的检测

第四节 圆锥公差配合与检测的综合应用

习题

第八章 平键、花键联接的公差与检测

第一节 平键联接的公差与检测

第二节 矩形花键联接的公差与检测

习题

第九章 普通螺纹结合的公差与检测

第一节 概述

第二节 普通螺纹的公差与配合

第三节 机床丝杠、螺母公差简介

第四节 螺纹的检测

习题

第十章 渐开线直齿圆柱齿轮的公差与检测

第一节 概述

第二节 齿轮的误差及其评定指标与检测

第三节 齿轮副影响传动质量的误差分析

第四节 渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用

第五节 圆柱齿轮新国标的特点与内容简介

习题

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)