

《钳工岗位手册》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2014年02月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111450771

内容简介

《员工岗位手册系列：钳工岗位手册》是钳工岗位必备的工具书，内容依据国家*的职业技能标准编写，涵盖了钳工岗位必需的基本知识和技能，以及掌握这些知识和技能必备的基础数据资料，同时汇集了大量的生产实践经验。本手册内容丰富、取材先进，具有简明、实用、通俗易懂的特点。

本手册主要由职业道德及岗位规范、钳工岗位知识、操作规范和典型案例四篇组成。第一篇主要内容有：职业道德，钳工岗位规范；第二篇主要内容有：钳工基础知识，金属材料及热处理，量具与测量及基本操作技术，装配工艺管理标准，钳工基本操作技术，装配的基本知识；第三篇主要内容有：通用钳工规范，划线钳工规范；第四篇以典型案例为主，包括减速器、车床主轴轴组、活塞式压缩机、M7120D型平面磨床磨头的装配，圆锥体和多面体的展开，滚珠丝杠副，贴塑导轨，注塑导轨。此外，本手册还附有常用基础资料，常用数学计算，钳工专用资料，公差配合与表面粗糙度，螺栓、螺钉和螺柱的性能等级、力学性能及预紧力矩等内容。

本手册非常适合钳工岗位的技术工人学习和培训使用，对现场的有关工程技术人员了解钳工岗位知识、指导钳工工作也有着重要的参考价值。同时，本手册还是职业院校机械加工专业师生必备的参考书。

目录

序

前言

第一篇 职业道德及岗位规范

第一章 职业道德

第二章 钳工岗位规范

第二篇 钳工岗位知识

第一章 钳工基础知识

第二章 金属材料及热处理

第一节 金属材料的力学性能

第二节 金属材料的工艺性

第三节 钢

第四节 铸铁

第五节 有色金属

第六节 钢的热处理方法

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)