

《袖珍铣工手册 精》

书籍信息

版次：1

页数：492

字数：272000

印刷时间：2004年02月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：精装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111078470

内容简介

为满足青年铣工学习理论和提高操作技能的需要，由北京第一机床厂（国内专业生产铣床的大型骨干企业）具有丰富理论和实践经验的高级工程师贾凤桐、李士瑾编写了本书。内容包括：基础资料，铣床知识，铣削与铣刀，铣削常用量具，铣床夹具及附件，铣削工作的基础知识和典型工件铣削方法共七章。本书的突出特点是文字简明扼要、理论联系实际、操作技能具体实用，是铣工特别是青年铣工的必备工具书，也可供有关技术人员参考。

目录

前言

第一章 基础资料

- 一、常用资料
- 二、常用数学计算
- 三、公差配合与形位公差
- 四、表面粗糙度
- 五、识读零件图
- 六、常用金属材料
- 七、润滑油及切削液

第二章 铣床知识

- 一、机床型号编制方法
- 二、XA6132型卧式万能升降台铣床
- 三、XA5032型立式升降台铣床简介
- 四、XA6132、XA5032型铣床电气控制系统常见故障及排除方法
- 五、XA6132、XA5032型铣床的操作规程
- 六、铣床的保养

第三章 铣削与铣刀

- 一、铣削方式
- 二、常用铣刀
- 三、铣刀角度
- 四、铣刀材料的选用
- 五、铣刀的磨损与使用寿命
- 六、铣刀的安装及辅具
- 七、铣削用量的一般推荐值

第四章 铣削常用量具

- 一、测量的一般概念
- 二、铣工常用的测量器具
- 三、量具的选择

第五章 铣床夹具及附件

- 一、夹具的构成
- 二、典型专用夹具介绍
- 三、机床附件各类及选用
- 四、分度头的应用与计算

第六章 铣削工作的基础知识

- 一、选择铣床
- 二、选择铣刀
- 三、选择铣削用量

第七章 典型工件铣削方法

- 一、平面和斜面的铣削
- 二、台阶、沟槽的铣削
- 三、键槽的铣削
- 四、特形槽的铣削
- 五、外花键的铣削
- 六、牙嵌离合器的铣削
- 七、凸轮的铣削
- 八、标准直齿圆柱齿轮的铣削

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)