

《特种铸造(周志明)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2014年10月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122210388

内容简介

本书坚持以“应用为主”为前提，从内容上兼顾理论基础和工艺设计两个方面，突出学生工程实践意识和创新能力的培养。全书共分为8章，第1~6章分别系统地介绍了熔模精密铸造、消失模铸造、金属型铸造、反重力铸造、压力铸造、离心铸造等特种铸造方法的工艺特点、基本原理、应用领域，并着重阐述特种铸造的生产流程、生产工序以及主要技术参数、铸件缺陷分析和铸件应用实例。第7章对石膏型精密铸造、陶瓷铸造、挤压铸造、半固态铸造、连续铸造、喷射成形和快速铸造等其他先进铸造技术进行了简要介绍。第8章简单介绍了计算机在铸造技术中的应用。本书取材经典而新颖，内容丰富和全面，突出应用实例，辅以大量数据图表，极富启发性和实用性。为方便教学，本书配套电子课件。

本书可作为普通高等院校机械、材料类专业本科生及相关专业大专院校师生的教材，也可以作为相关专业研究生、工程技术人员的参考书。

目录

第1章 熔模精密铸造

1.1 概述				
1.1.1 工艺过程				
1.1.2 工艺特点				
1.1.3 应用范围				
1.2 模料				
1.2.1 模料				
1.2.2 模料的分类				
1.2.3 模料的配制				
1.2.4 模料的回收及再生				
1.3 熔模的制造与组装				
1.3.1 熔模的制造				
1.3.2 熔模的组装				
1.3.3 熔模的清洗	第1章 熔模精密铸造	1.1 概述	1.1.1 工艺过程	1.1.2
工艺特点	1.1.3 应用范围	1.2 模料	1.2.1 模料	1.2.2 模料的分类
1.2.3 模料的配制	1.2.4 模料的回收及再生	1.3 熔模的制造与组装	1.3.1	
熔模的制造	1.3.2 熔模的组装	1.3.3 熔模的清洗	1.4 型壳的制作	
1.4.1 型壳耐火材料	1.4.2 型壳黏结剂	1.4.3 型壳涂料的配制	1.4.4	
型壳的制造	1.4.5 复合型壳	1.5 熔模铸造型芯	1.5.1	
熔模铸造型芯的分类	1.5.2 热压注陶瓷型芯	1.5.3 水溶型芯	1.5.4	
水玻璃砂型芯	1.6 熔模铸件的浇注	1.6.1 常用的浇注方法	1.6.2	
浇注工艺参数	1.7 铸件的清理	1.7.1 清除型壳	1.7.2 切割浇冒口	
1.7.3 铸件表面的清理	1.7.4 铸件的修补和清理	1.7.5 铸件的热处理	1.8	

熔模铸造工艺设计	1.8.1 铸件结构工艺设计	1.8.2 铸造工艺方案确定	
1.8.3 工艺参数选择	1.8.4 浇冒口系统设计	1.9 压型设计	1.9.1
机械加工压型	1.9.2 易熔合金、石膏、橡胶压型	1.10	
熔模铸件常见缺陷及预防措施	习题	第2章 消失模铸造	2.1 概述 2.1.1
消失模铸造成形原理分析	2.1.2 消失模铸造工艺流程	2.1.3	
消失模铸造的特点	2.1.4 消失模铸造的应用概况	2.2 模样的制造	2.2.1
模样的要求	2.2.2 模样生产的工艺流程	2.2.3 模样材料	2.2.4
泡沫模样的制作	2.2.5 泡沫塑料模浇注系统及模组黏结	2.2.6	
模样常见缺陷的原因及预防方法	2.3 发泡模具的设计及制造	2.3.1	
发泡成形工艺设计	2.3.2 发泡成形模具设计	2.3.3 发泡模具制造	2.4
涂料	2.4.1 涂料的作用及性能要求	2.4.2 涂料的组成、制备与使用	2.4.3
涂料常见缺陷及措施	2.5 造型及振动紧实	2.5.1 型砂	2.5.2 型砂的紧实
	2.5.3 干砂振动充填紧实的影响因素	2.5.4 砂箱中的减压程度	2.6
浇注系统及浇注工艺	2.6.1 浇注工艺参数	2.6.2 浇注位置的确定	2.6.3
浇注系统的形式	2.6.4 浇注系统的设计	2.7 消失模铸造缺陷分析	习题
.....	第3章 金属型铸造	第4章 反重力铸造	第5章 压力铸造
			第6章 离心铸造
			第7章
			其他特种铸造
			第8章 计算机技术在铸造技术中的应用
			参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)