

《金属成型理论基础》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年10月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787301213728

丛书名：21世纪全国高等院校材料类创新型应用人才培养规划教材

内容简介

本书将铸件形成原理和焊接冶金原理两部分内容有机融合，主要是对凝固成型、焊接成型过程中的内在规律、物理本质及分析问题的方法进行阐述，使学生对液态成型过程的基本原理有较深入的理解，为后续课程的学习奠定理论基础。全书共分为10章，相互独立的内容单独成章，如液态金属的结构和性质、焊接材料的选择、焊接接头的组织和性能等内容；而凝固成型和焊接成型中共性的内容则融合在一起，如温度场、凝固热力学和动力学、宏观组织的形成和控制、凝固过程中的缺陷及质量控制等。

本书主要是针对材料成型及控制工程本科专业编写的教材，同时还可作为从事冶金、铸造、焊接等专业的工程技术人员的参考用书。

目录

绪论

第一章 液态金属的结构与性质

第二章 液态金属成型过程中的温度场

第三章 金属凝固热力学与动力学

第四章 单相及多相合金的结晶

第五章 铸宏观组织的形成及控制

第六章 特殊条件下的凝固技术

第七章 焊接材料

第八章 液态成型过程中的化学冶金

第九章 焊接接头的组织和性能

第十章 金属成型过程中的质量控制

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)