

《数控机床的电气维护与检查》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年10月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787121146350

丛书名：工业和信息产业职业教育教学指导委员会“十二五”规划教材

内容简介

近年来，随着数控技术的不断发展，数控机床的应用范围越来越广，数控机床的维修、维护人员越来越紧缺，掌握一定的数控机床电气控制方面知识，对机床的维修及操作都有益处。数控机床电气控制是继电器—接触器控制、可编程序控制器控制、数控系统控制、伺服控制、传感器控制的综合应用。它包含的内容广，其知识和技术随数控技术的发展而需不断地更新。编写本书的指导思想是使读者通过学习，掌握机床电气控制常用的低压电器元器件结构、原理；掌握基本电路的控制原理；学会典型数控机床的电路分析方法；具备分析控制电路图的能力；掌握华中数控系统的功能和接口；掌握系统参数对数控机床的影响；熟练运用电气原理图、元件布置图、端子排图进行机床电气控制的安装、调试、维修。在生产性实习中，养成良好的职业素养，提高运用知识解决问题和分析问题的能力。

全书共分三个情境项目，内容包括：数控机床的电气结构和功能、华中数控车床的电气控制与安装调试、华中数控车床的参数和PLC修改。

本书可供高等职业技术学院、中等专业学校的数控、机电一体化、机制及其他相关专业使用，可作为数控机床电气故障排查的实训教材，或是数控系统的实训教材，可以根据实训时间的长短两周或四周灵活选用教材内容是前两个情境还是全部情境，使用面广，内容丰富。

目录

学习情境一 数控机床的电气结构和功能

情境学习总述

单元一 数控机床电气控制基础及其维护的基本方法

单元二 华中数控系统特点及其接口功能解读

单元三 华中数控系统接口应用及数控机床电气结构解析

单元四 典型数控机床电气结构和组成识读

学习情境二 华中数控车床的电气控制与安装调试

情境学习总述

单元一 急停与超程解除电路的电气控制与安装调试

单元二 刀架电动机控制线路的电气控制与安装调试

单元三 步进电动机控制线路的电气控制与安装调试

单元四 交流伺服电动机控制线路的电气控制与安装调试

单元五 主轴电动机的变频电气控制与安装调试

学习情境三 华中数控车床的参数和PLC修改

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)