

《焊接安全技术——现代生产安全技术丛书》

书籍信息

版次：1

页数：265

字数：151000

印刷时间：2005年01月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787502553647

丛书名：现代生产安全技术丛书

内容简介

本书是《现代生产安全技术丛书》的一个分册。

本书从焊接基本原理、工艺要点、操作规程以及所用设备工具——气瓶、乙炔发生器等的使用安全分析，指出焊接过程安全的主要危险是火灾、爆炸、触电、灼烫等伤害事故，并提出焊接过程安全防护措施。通过各种焊接方法的安全分析，着重叙述了触电事故发生的原因与防护措施，以及简单的人工氧合——心肺复苏急救方法和焊接作业劳动卫生与安全防护知识。通过焊接作业一般环境分析，简述了特殊焊接作业安全，介绍了高处局限空间和水下焊接作业的各种危害和有害因素与防护措施。提出强化焊接作业过程安全管理要点，从组织管理和技术措施上确保焊接过程安全。

本书可供企业安全管理干部和技术人员、安全科研部门和教学单位有关人员使用，也可供操作人员的安全培训使用。

目录

第一章 概述

第一节 名词术语

第二节 焊接技术的发展、意义及危险分析

第三节 焊接工伤事故及职业危害

第四节 焊接安全与卫生防护

第二章 气焊和气割安全

第一节 气焊和气割的安全分析

第二节 常用气体的燃爆特性和使用安全要求

第三节 乙炔发生器安全

第四节 焊接常用气瓶安全

第五节 焊割炬安全

第六节 氧气与乙炔胶管及管道安全

第三章 焊接方法及安全

第一节 手工电弧焊

第二节 碳弧气刨和切割

第三节 埋弧焊

第四节 气体保护电弧焊

第五节 等离子弧的焊接及切割

第四章 焊接用电安全

第一节 电流对人体的作用及触电原因

第二节 焊接设备、工具的安全要求

第三节 触电急救

第五章 特殊焊接作业安全

第一节 高处焊接作业安全

第二节 局限空间内焊接作业安全

第三节 水下焊接作业安全

第六章 焊接劳动卫生与防护

第一节 有害因素的来源及危害

第二节 焊接劳动卫生与防护措施

第七章 焊接安全管理

第一节 焊接安全组织措施

第二节 焊接安全检查要点及技术条件

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)