

《印后装订工艺》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2015年12月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787514212334

内容简介

在内容和体例上紧密贴合高职教育倡导的以工作项目为导向，用任务进行驱动的教学模式，《印后装订工艺》根据装订流程共分为十一个项目，每个项目包含工艺流程和设备操作等任务，其中操作任务中覆盖了工艺流程、设备操作、质量标准与要求、常见弊病等；项目内容还涉及书刊装订主体材料、装帧材料、订缝连接材料、黏结材料及数字印刷后道装订方式等内容，所有项目及任务的排列顺序均按照装订生产工艺流程设置，为装订操作学习者提供了贴近现实的学习资料。

作者简介

沈国荣，李不言，国内印后装订专家，具有丰富的理论和实践知识。

目录

项目一 认识装订

任务一 印后装订基本概念

任务二 装订在书刊印制中的作用

任务三 装订技术的发展

一、书籍制作的起源与发展

二、书籍装订联结法的演变

任务四 认识装订机械的特性

一、装订机械的特征

二、装订机械应具有的性能

三、装订机械发展趋势

项目二 装订主要生产工艺流程

任务一 活页裱头装、活页装工艺流程

一、活页裱头装工艺流程

二、活页装工艺流程

项目一 认识装订

任务一 印后装订基本概念

任务二 装订在书刊印制中的作用

任务三 装订技术的发展

一、书籍制作的起源与发展

二、书籍装订联结法的演变

任务四 认识装订机械的特性

一、装订机械的特征

二、装订机械应具有的性能

三、装订机械发展趋势

项目二 装订主要生产工艺流程

任务一 活页裱头装、活页装工艺流程

一、活页裱头装工艺流程 二、活页装工艺流程 任务二 骑马订工艺流程
一、骑马订工艺流程 二、骑马订联动生产线工艺流程 任务三
平装胶订工艺流程 任务四 精装工艺流程 任务五 线装工艺流程 项目三 裁切 任务一
切纸机分类及工作过程 一、裁切原理 二、切纸机分类
三、切纸机组成 四、切纸机工作过程 任务二 裁切操作方法
一、裁切方法 二、裁切操作和要求 三、裁切顺序 任务三
切纸机换刀操作 一、换刀操作及要求 二、换裁切条操作与要求 任务四
切纸机常见故障 一、裁切规格不准 二、推纸器移动不畅
三、推纸器(界方)不准 四、操作平台不平 五、压纸器压力不足
六、保险螺丝损坏 任务五 切纸机质量要求 一、影响裁切质量的因素
二、裁切的质量要求 项目四 折页 任务一 掌握撞页方法 一、机械撞页方法
二、手工撞页方法 三、撞页作用及要求 任务二 掌握折页方法
一、折页方式和名称 项目五 配页 项目六 锁线 项目七 骑马订 项目八 胶订 项目九 精装
项目十 数字印后装订 项目十一 装订材料

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)