

# 《模具工程技术基础(模具设计与制造专业)》

## 书籍信息

版次：1

页数：189

字数：

印刷时间：2002年04月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787040102727

## 编辑推荐

本书主要内容包括成形工艺与设备简介、模具的基本结构及功能、模具的基本要求、模具设计的一般指导性原则、模具工程技术应用综合实训第五章，各章之后都有复习思考题。本书可作为中等职业学校模具设计与制造专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

## 内容简介

本书是中等职业教育国家规划教材，是根据教育部2001年颁发的中等职业学校模具设计与制造专业教学指导方案，并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。本书主要内容包括成形工艺与设备简介、模具的基本结构及功能、模具的基本要求、模具设计的一般指导性原则、模具工程技术应用综合实训第五章，各章之后都有复习思考题。本书可作为中等职业学校模具设计与制造专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

## 目录

### 绪论

#### 第一章 成形工艺与设备简介

##### 第一节 冲压材料及冲压设备

##### 第二节 冲压工艺与冲压件的工艺性

##### 第三节 塑料与塑料成形工艺

##### 第四节 压铸合金与压铸机

##### 第五节 压铸件的工艺性和压铸成形工艺条件

##### 复习思考题

#### 第二章 模具的基本结构及功能

##### 第一节 冲模的基本结构

##### 第二节 冲模零部件的分类、常用材料及热处理

##### 第三节 注射模的组成、功能及结构

##### 第四节 注射模的零部件

##### 第五节 压铸模的基本结构及主要零部件

##### 复习思考题

#### 第三章 模具的基本要求

##### 第一节 模具的精度

##### 第二节 模具的寿命

##### 第三节 针对模具的设计、制造和使用的安全措施

#### 第四节 模具的使用和管理

#### 复习思考题

### 第四章 模具设计的一般指导性原则

#### 第一节 冲模设计的程序及实例

#### 第二节 注射模设计的程序及实例

#### 第三节 压铸模设计的一般原则

#### 复习思考题

### 第五章 模具工程技术应用综合实训

#### 第一节 制件生产工艺过程实训

#### 第二节 模具制造工艺过程实训

#### 第三节 模具安装和调整实验

#### 第四节 模具设计综合训练

#### 复习思考题

#### 附录

#### 参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)