

《数控车工（高级）——国家职业资格培训教程》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504590510

丛书名：国家职业资格培训教程

编辑推荐

《数控车工(高级)》是数控车工国家职业资格培训系列教程中的一本，适用于对高级数控车工的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是高级数控车工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

教程的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

内容简介

《数控车工(高级)》由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。书中内容根据《国家职业标准·数控车工》要求编写，是高级数控车工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。《数控车工(高级)》介绍了高级数控车工应掌握的技能要求和相关知识，涉及工件的装夹与定位、加工工艺的制定、宏程序的编制、计算机辅助编程、数控加工仿真、各类零件加工、数控车床的日常维护与故障诊断等内容。

目录

第一章 加工准备

第一节 读图与绘图

第二节 工件的装夹与定位

第三节 刀具准备

第四节 加工工艺的制定

第二章 数控编程

第一节 宏程序的编制

第二节 计算机辅助编程

第三节 数控加工程序的仿真

第三章 零件加工

第一节 低刚度工件——细长轴类零件加工

第二节 低刚度工件——薄壁零件的加工

第三节 深孔加工

第四节 螺纹加工与检测

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)