

《工程机械焊接结构》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年06月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504589224

丛书名：高等职业院校教材

内容简介

《工程机械焊接结构(高等职业技术学院教材)》结合企业实际，主要内容包括焊接接头、焊接应力与变形、焊接结构的脆性断裂、焊接结构的焊接工艺规范、典型焊接结构等。有助于学生在学习过程中感受企业生产实际的工艺规范，为焊接专业学生更快地适应生产岗位提供有益的指导和直接的帮助。

本教材由徐美刚、韩红芹主编，韩红芹统稿，王庆余、李洪波参编。由赵明振主审。本教材可以作为职业技术学院焊接专业教材，也可作为各类职业培训或技术工人自学用书。

。

目录

第1章 焊接接头

- 1.1 焊接接头的一般性能
- 1.2 焊接接头的工作应力分布和工作基本性能
- 1.3 焊接接头静载强度计算

第2章 焊接应力与变形

- 2.1 内应力及变形的基本概念
- 2.2 焊接残余变形
- 2.3 焊接残余应力

第3章 焊接结构的脆性断裂

- 3.1 金属材料的断裂及其影响因素
- 3.2 材料断裂的评定方法
- 3.3 焊接结构的特点及其对脆断的影响

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)