

《数控编程——数控技术丛书》

书籍信息

版次：1

页数：197

字数：309000

印刷时间：2005年07月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111054511

丛书名：数控技术丛书

内容简介

《数控编程》一书共分七章。第一章绪论，讲述数控编程的基础知识、数控编程的有关标准及规定。第二章程序编制中的工艺分析，讲述数控加工工艺的主要内容、工艺分析的一般步骤与方法及数控加工中的工艺文件。第三章数控编程中的数值计算，讲述基点、节点及刀位点轨迹的计算。第四章数控车床编程，讲述数控车床编程基础、编程方法及编程实例。第五章数控铣床编程，讲述数控铣床编程基础、编程方法及编程实例。第六章加工中心的编程，讲述加工中心编程基础、编程方法及编程实例。第七章自动编程，介绍自动编程的基本概念、JB数控语言自动编程、MASTER CAM软件自动编程。

本书深入浅出，内容丰富，详简得当。既注重先进性又照顾到实用性，既有理论又有实例，是一本实用性强、适应面宽的培训培训。

本书为初、中级数控技术人员的数控培训用书，可作为数控技术应用专业、数控机床加工专业、机械制造专业、机电一体化专业的大中专、技校教材，也可作为从事数控机床工作的工程技术人员的参考书。

目录

前言

第一章 绪论

第一节 数控编程概述

第二节 数控编程的基础知识

第二章 程序编制中的工艺分析

第一节 概述

第二节 数控加工工艺分析的一般步骤与方法

第三节 数控加工工艺文件

第三章 程序编制中的数值计算

第一节 数值计算的内容

第二节 由直线和圆弧组成零件轮廓时的基点计算

第三节 非圆曲线节点坐标的计算

第四节 列表曲线节点坐标的计算

第五节 刀位点轨迹的坐标计算

第六节 简单立体型面零件的数值计算

第四章 数控车床编程

第一节 数控车床编程基础

第二节 数控车床常用指令的编程方法

第三节 典型数控车床编程实例

第五章 数控铣床编程

第一节 数控铣床编程基础

第二节 常用功能的编程方法

第三节 编程举例

第六章 加工中心的编程

第一节 加工中心编程概述

第二节 部分G功能指令的编程方法

第三节 固定循环功能

第四节 子程序

第七章 自动编程

第一节 自动编程概述

第二节 JB数控语言自动编程

第三节 MASTER CAM软件自动编程

附录 采用三次参数样条双圆弧拟合的BASIC程序

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)