

《焊丝选用指南(第二版)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122107237

内容简介

本书系统地介绍了各类焊丝的性能与特征，包括气体保护焊(含MAG、MIG和TIG)焊丝、自保护焊焊丝、埋弧焊焊丝和气电立焊焊丝；这些焊丝既有黑色金属(碳钢和低合金钢、不锈钢、铸铁及硬质合金等)用的焊丝，也有有色金属(镍、铜、铝、钛、镁、锆及其合金)用的焊丝；还简要介绍了各类保护气体的使用要点及焊接施工的工艺参数等。在焊丝品种方面，既有国产焊丝也有国外知名公司的品牌；在焊丝选用方面既有国内的规范也有国外的选用实例；在焊丝发展动向和展望方面则以国外动向为主，以供国内同行作为借鉴。除了介绍焊材产品外，书中专有一章介绍有关基础理论方面的内容，主要是与焊接冶金和熔滴过渡有关的*技术数据。本书还对被焊材料的焊接性及与之相应的焊接参数等作了简要说明，试图在母材、焊丝及焊接工艺三者有机结合的基础上，从应用的角度来阐述焊丝的选择和使用，以期能对生产现场的设计工作者、焊接技术人员及广大焊工有所裨益。

目录

第一章 概论

第一节 焊丝的发展

- 一、从实心焊丝到药芯焊丝
- 二、国外焊丝的发展概况
- 三、我国焊丝行业现状和发展

第二节 焊丝的分类

- 一、实心焊丝的分类
- 二、药芯焊丝的分类

第三节 焊丝的制造

- 一、实心焊丝的制造
- 二、药芯焊丝的制造
- 三、焊丝的包装

第四节 焊丝施焊的原理与特征

- 一、基本原理

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)