

# 《仓储与配送管理》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2007年01月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787810827454

丛书名：现代物流管理系列教材

## 内容简介

本书从介绍仓库设置和规划入手，尽量涵盖各项仓储作业形式涉及的知识内容和具体操作，并注重其实际操作性。同时本书也尽量将现代管理的方法引入仓储管理中，并且利用现代工程技术和数量化的方法，规划和改进仓储和配送的各项运作，以提高运作的效率。本书在内容设计方面的特色在于既包括基础理论和前沿性内容，又包括仓储和配送实务方面的知识。考虑到现在仓库运作的信息化应用的不均衡性，本书也介绍了很多传统仓储作业，并行之有效的办法。

本书适合作为物流管理、物流工程、工业工程、电子商务和市场营销等专业的本科，大专和高等职业技术学院的学生学习之用，亦可供物流管理研究人员、企业单位相关管理人员业务学习使用。

## 目录

### 第1章 仓储绪论

#### 1.1 仓储概念

##### 1.1.1 仓储的历史

##### 1.1.2 仓储的功能

##### 1.1.3 国外仓储业的发展

##### 1.1.4 我国仓储业发展现状

#### 1.2 仓储管理的对象与内容

##### 1.2.1 仓储管理的含义

##### 1.2.2 仓储管理的对象

##### 1.2.3 仓储管理的内容

##### 1.2.4 仓储管理的意义

#### 1.3 仓库的分类及仓库设施和作业组织

##### 1.3.1 仓储设施

##### 1.3.2 仓库的分类

##### 1.3.3 仓库的作业组织

#### 案例学习

#### 习题与思考题

#### 案例讨论

### 第2章 仓库规划与设置

#### 2.1 仓库选址

##### 2.1.1 仓库选址的影响因素

##### 2.1.2 设施选址基本流程

##### 2.1.3 定性方法选址

##### 2.1.4 定量方法选址

#### 2.2 储存规划

- 2.2.1 库前区的布置
- 2.2.2 仓储区平面布置
- 2.2.3 库区道路设置
- 2.2.4 铁路专用线布置
- 2.3 制造企业仓库规划
- 2.3.1 工厂仓库选择与布置
- 2.3.2 仓库与工厂总平面布置的结合
- 2.3.3 工厂与第三方物流仓库
- 习题与思考题
- 案例讨论

### 第3章 库房内部布置与仓储设施选择

- 3.1 库房内部布置
- 3.1.1 库房面积的确定
- 3.1.2 算法确定面积
- 3.1.3 概略算法
- 3.2 库房内布置
- 3.2.1 作业功能区位设置
- 3.2.2 料位面积的确定
- 3.2.3 储存方式的规划
- 3.2.4 堆垛方式的设置
- 3.3 库房内道路布置
- 3.4 库房的主要结构和设计
- 3.4.1 库房的主要结构
- 3.4.2 库房的长、宽、高参数的确定
- 3.5 库内搬运工具的选择
- 3.5.1 搬运车辆
- 3.5.2 起重机械
- 3.5.3 传送带和输送机械
- 3.5.4 散料搬运设备
- 3.5.5 自动物料搬运设备及系统
- 习题与思考题

### 第4章 仓储作业管理

- 4.1 仓储作业管理概述
- 4.2 仓储作业管理的一般原则
- 4.2.1 一般仓库存在的主要问题
- 4.2.2 仓储作业管理的一般要求及基本原则

.....

### 第5章 验收入库与上架作业

### 第6章 拣选和物料发放作业

### 第7章 物料存储监控与盘点

### 第8章 库存控制与物料定额管理

### 第9章 仓储成本与绩效评估

第10章 配送与配送中心

第11章 配送与运输方案设计

附录A 包装储运标志

附录B 危险货物包装标志

附录C 安全标志

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)