

《机械零件车削加工》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：435000

印刷时间：2011年05月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装-胶订

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111337300

丛书名：国家示范性高职院校建设项目成果.国家精品课程配套教材

内容简介

本书是*精品课程“机械零件车削加工”的配套教材，也是国家示范院校建设中央财政支持建设专业的建设成果之一。全书采用9个生产性零件作为载体，按照基于工作过程系统化的思路，共设计了9个不同的学习情境，每个学习情境和所选的载体则按照“由简单到复杂”的认知规律组织教学内容，按照工作过程的“资讯—决策—计划—实施—检验—评估”设计教学环节。本书可作为高职院校机械类专业及其相关专业的教材，也可供有关技术人员参考。

目录

前言

绪论

一、指导思想

二、机械制造与自动化专业基于工作过程系统化课程体系的开发

三、内容的组织与选取

四、本书主要学习任务

五、完成学习任务后应达到的要求

六、考核与成绩评定

学习情境一 销钉车削加工

第一节 机床概论（资讯）

一、金属切削机床概述

二、金属切削机床的分类

三、金属切削机床型号的编制方法

四、机床的运动

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)