

# 《铣工初级技能》

## 书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2014年01月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787508288697

## 内容简介

《铣工初级技能》依据《铣工国家职业技能标准(2009年修订)》中有关初级铣工专业技能的要求编写,内容有:铣工基础知识,工艺系统和工艺准备常识,铣工计算资料和技术测量,平面和矩形、斜面和台阶、沟槽类各工件的铣削技术,\*分度头及其应用,机械加工基础知识,钳工基础知识。

《铣工初级技能》可作为铣工专业初级技工的培训教材,也可作为初级铣工的自学用书。

## 目录

### 第一章 铣工基础知识

#### 第一节 铣工速成识图

##### 一、图样的规律和认识

##### 二、零件图的识读方法

##### 三、识读图样时的辅助技巧

#### 第二节 公差与配合、几何公差和表面粗糙度基础

##### 一、公差与配合的基本知识

##### 二、几何公差的基本知识

##### 三、表面粗糙度的基本知识

#### 第三节 常用金属材料和非金属材料

##### 一、金属材料力学性能和常用名词解释

##### 二、常用黑色金属材料及钢的热处理

##### 三、常用非铁金属材料

##### 四、常用非金属材料

#### 第一章 铣工基础知识 第一节 铣工速成识图

##### 一、图样的规律和认识

##### 二、零件图的识读方法

##### 三、识读图样时的辅助技巧

#### 第二节 公差与配合、几何公差和表面粗糙度基础

##### 一、公差与配合的基本知识

##### 二、几何公差的基本知识

##### 三、表面粗糙度的基本知识

#### 第三节 常用金属材料和非金属材料

##### 一、金属材料力学性能和常用名词解释

##### 二、常用黑色金属材料及钢的热处理

##### 三、常用非铁金属材料

#### 第四节 电器和安全用电常识

##### 一、三相异步电动机基础知识

##### 二、常用低压电器

##### 三、安全用电常识

#### 思考题

#### 第二章 工艺系统和工艺准备常识

#### 第一节 铣床

##### 一、常用铣床及其特点

##### 二、铣床主要部件及其基本操作

##### 三、铣床的常规维护与合理操作

#### 第二节 铣床夹具基础知识

##### 一、铣床常用夹具及其使用

##### 二、铣床专用夹具及其使用

#### 第三节 铣刀及其使用

##### 一、普通铣削使用的铣刀

##### 二、硬质合金铣刀及其刃磨

##### 三、铣床上安装铣刀的基本方式

##### 四、铣刀耐用度知识

#### 思考题

#### 第三章 铣工计算资料和技术测量

#### 第一节 铣工基础计算

##### 一、长度计量单位换算

##### 二、三角函数及其计算

##### 三、常用几何定理及其在铣削加工中的一般应用

四、常用工艺计算 第二节 铣工常用量具和测量 一、游标卡尺 二、千分尺 三、百分表  
四、万能角度尺 五、极限量规 第三节 工艺尺寸和尺寸链概念 一、工艺尺寸知识  
二、尺寸链概念 思考题第四章 平面和矩形工件的铣削技术 第一节 平面的铣削方法  
一、卧式铣床铣平面的基本形式和操作提示 二、立式铣床铣平面和操作提示  
三、硬质合金铣刀高速铣平面 第二节 平行面和垂直面的铣削方法 一、铣削平行面  
二、铣削垂直面 第三节 平面铣削常出现的问题和质量分析  
一、被铣削表面呈波浪状和明显的接刀印痕 二、被铣削表面直线度误差大  
三、铣平面中的工件折角崩裂现象 四、铣削时产生振动  
五、工件被铣削面的表面粗糙度过大 六、铣刀迅速变钝 第四节 平面和矩形工件的检验  
一、平面的检验 二、矩形工件垂直度误差的检验 思考题第五章  
斜面和台阶类工件的铣削技术 第一节 斜面和角度类工件的铣削 一、斜面有关计算  
二、保证工件斜度的基本铣削方法 三、斜面角度的检验 第二节 台阶类工件的铣削  
一、铣台阶类工件的操作提示 二、铣削台阶类工件的主要加工步骤 三、组合铣刀铣台阶  
四、铣削台阶类工件容易出现的弊病 五、台阶的检验 思考题第六章  
沟槽类工件的铣削技术 第一节 90°沟槽的铣削 一、铣刀选择及其正确使用  
二、90°沟槽的铣削步骤 三、铣床和夹具的调整误差及其对铣90°沟槽的影响  
四、90°沟槽的检测 第二节 轴类工件上键槽的铣削 一、轴件上铣平键键槽  
二、轴件上铣半圆键槽 三、铣键槽中的质量分析 四、键槽的检验 第三节  
铣窄槽和工件切断 一、锯片铣刀的选择和安装 二、工件上切窄槽和切断工件的方法  
第四节 铣削特形沟槽 一、V形槽的铣削及其有关计算  
二、燕尾类工件的铣削及其有关计算 三、铣削T形槽工件 思考题第七章  
万能分度头及其应用 第一节 万能分度头及其分度和计算 一、分度头的组成部分和作用  
二、分度头上安装工件的基本形式 三、分度头分度原理和基本分度方法  
四、分度头的正确使用和维护 第二节 万能分度头在铣床上的应用  
一、等角度多面体的铣削 二、铣床上刻线加工 三、铣削外花键 思考题 附录  
机械加工基础知识 一、机械传动知识 二、典型零件加工工艺基础知识 附录  
钳工基础知识 一、钳工常用设备 二、钳工基本操作知识 三、钳工划线知识

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)