

《数控专业英语》

书籍信息

版次：4

页数：

字数：

印刷时间：2010年09月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504585707

丛书名：高等职业技术学院数控维修专业任务驱动型教材

内容简介

本书为*职业教育规划教材，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。主要内容包括数控加工技术和数控维修技术专业英语两大模块，其中数控加工技术模块包括了数控机床安全文明生产操作规程，数控机床操作，数控编程，常用工量夹具的介绍，CAD技术应用和CAM技术应用专业英语等六个部分；数控维修技术模块包括了数控机床维修安全操作规程，数控机床维修与保养，数控机床机械结构组成，数控机床电气结构组成，典型数控系统(西门子802D)使用说明书和三坐标测量报告等六个部分专业英语。

本书精心选编了与数控专业相关的科技信息，涵盖了数控专业各个发展方向。选材时做到篇幅适中、图文并茂。本书每个教学单元都分为课文和阅读材料两个部分，并配有针对性的练习，书后还附有参考译文和练习答案。

本书为高等职业技术学院数控维修专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

目录

Module 1 NC Machining Technology

Unit 1 Safety Operation Requirements for NC Machines

Unit 2 NC Operation

Lesson 1 NC Machine Operation Pane

Lesson 2 Control Panel and Its Main Functions

Lesson 3 Screen Reading

Lesson 4 The Procedures of NC Operation15

Unit 3 NCProgramming

Lesson 1 Coordinate System for NC Machines

Lesson 2 The Commonly Used Codes and Control Functions

Lesson 3 Inputting a Program

Unit 4 Conventional Tools of NC Machines

Lesson 1 Cutting Tools for NC Machines

Lesson 2 Conventional Fixture Types of NC Machines(Lathe)

Lesson 3 Measuring Tools

Unit 5 Computer Aided Design (CAD)

Lesson 1 A Brief History of CAD

Lesson 2 An Introduction to AutoCAD

Lesson 3 Reading the CAD Drawings

Unit 6 Computer Aided Manufacturing(CAM)

Module 2 NC Maintenance Technology

Unit 7 Safety Inspection and Maintenance Requirements for NC Machines

Unit 8 Maintenance and Fault Diagnosis of NC Machines

Lesson 1 Maintenance of NC Machines

Lesson 2 Fault Diagnosis of NC Machines

Unit 9 The Structure of NC Machines

Lesson 1 A Brief Introduction to Conventional Components

Lesson 2 The Components of CNC Machines(Milling)

Unit 10 Electrical Structure of CNC Machines

Lesson 1 Control Systems

Lesson 2 Drive Units in SINUMERIK 802D System

Lesson 3 Introduction to MMC Unit

Lesson 4 Introduction to PLC of SINUMERIK 802D System

Lesson 5 FSSB of FANUC 0i?MC System

Lesson 6 The PMC of FANUC 0i System

Unit 11 Debugging Instructions of SINUMERIK 802D System

Lesson 1 Installing and Removing of the SINUMERIK 802D System

Lesson 2 Interfaces of SINUMERIK 802D System

Lesson 3 Lines and Connecting

Lesson 4 Turning on and Booting the Control System

Lesson 5 Language Setting

Lesson 6 Setting the Technology

Lesson 7 Entering the Machine Data

Lesson 8 Starting up the Spindle

Unit 12 About Coordinate Measuring Machines (CMMs)

附录

课后题答案

参考译文

Vocabulary

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)