

# 《焊工工艺与技能学生用书II 基础知识》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504586032

## 编辑推荐

本书是“全国中等职业技术学校金属加工类专业任务驱动型一体化教材”之《焊工工艺与技能(基础知识)》，全书共分11个章节，主要对焊工工艺与技能的基础知识作了介绍，具体内容包括碳弧气刨、钨极氩弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、埋弧焊、电阻焊、等离子弧切割与焊接等。该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

## 内容简介

本书主要内容包括焊接基础、焊条电弧焊、气焊(割)、碳弧气刨、钨极氩弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、埋弧焊、电阻焊、等离子弧切割与焊接、常用金属材料焊接、焊接检验。本书由王长忠主编，康泉、金海阔参编，夏兆纪主审。

## 目录

### 第一章 焊接基础

#### § 1-1 认识焊接

#### § 1-2 焊接电弧

#### § 1-3 焊接接头组织、性能及质量控制

### 第二章 焊条电弧焊

#### § 2-1 弧焊电源、焊条及工具

#### § 2-2 焊接工艺及操作

#### § 2-3 板对接单面焊双面成形

#### § 2-4 角焊操作

#### § 2-5 管对接焊操作

#### § 2-6 管板焊接操作

### 第三章 气焊(割)

#### § 3-1 气焊(割)的设备和用具

#### § 3-2 薄板气焊

#### § 3-3 中厚板气割

#### § 3-4 气割新技术

### 第四章 碳弧气刨

#### § 4-1 碳弧气刨概述

#### § 4-2 碳弧气刨操作

### 第五章 钨极氩弧焊

- § 5-1 钨极氩弧焊概述
- § 5-2 钨极氩弧焊操作
- 第六章 CO<sub>2</sub>气体保护焊
  - § 6-1 CO<sub>2</sub>气体保护焊概述
  - § 6-2 CO<sub>2</sub>气体保护焊设备及焊接材料
  - § 6-3 CO<sub>2</sub>气体保护焊操作
- 第七章 埋弧焊
  - § 7-1 埋弧焊概述
  - § 7-2 埋弧焊操作
- 第八章 电阻焊
  - § 8-1 电阻焊概述
  - § 8-2 电阻点焊
  - § 8-3 电阻凸焊
  - § 8-4 电阻缝焊
  - § 8-5 电阻对焊
  - § 8-6 点焊操作
- 第九章 等离子弧切割与焊接
  - § 9-1 等离子弧概述
  - § 9-2 空气等离子弧切割
  - § 9-3 等离子弧焊接
- 第十章 常用金属材料焊接
  - § 10-1 常用金属材料焊接的基础知识
  - § 10-2 碳素钢的焊接
  - § 10-3 低合金高强度结构钢的焊接
  - § 10-4 珠光体耐热钢的焊接
  - § 10-5 不锈钢的焊接
  - § 10-6 铸铁的焊补
- 第十一章 焊接检验
  - § 11-1 焊接应力与焊接变形
  - § 11-2 焊接缺陷的检验方法

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)