

《焊工识图》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504585004

丛书名：全国中等职业技术学校机械类专业通用教材

编辑推荐

本书是“全国中等职业技术学校机械类专业通用教材”之一，全书共分7个章节，主要对焊工识图知识作了介绍，具体内容包括机件的表达方法、焊缝符号及标注方法、焊接装配图、零件图与装配图等。该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

内容简介

本书主要内容包括制图基础知识、组合体、机件的表达方法、焊缝符号及标注方法、焊接装配图、零件图与装配图、展开图等。

本书由王希波主编，赵孔祥、潘月飞、张宝华、夏兆纪、彭维利、苑刚、肖雷参加编写。

目录

绪论

第一章 制图基础知识

§ 1-1 制图基本规定

§ 1-2 三视图

§ 1-3 点、直线和平面的投影

§ 1-4 基本几何体

§ 1-5 轴测图

第二章 组合体

§ 2-1 圆柱的截割与相贯

§ 2-2 绘制组合体的视图

§ 2-3 识读组合体的视图

§ 2-4 组合体的尺寸标注

第三章 机件的表达方法

§ 3-1 视图

§ 3-2 剖视图

§ 3-3 断面图

§ 3-4 其他表达方法

第四章 焊缝符号及标注方法

§ 4-1 棒料和型材

§ 4-2 焊缝的表示方法

§ 4-3 焊缝符号

§ 4-4 焊缝符号的标注

第五章 焊接装配图

§ 5-1 焊接装配图概述

§ 5-2 机械图样上的技术要求

§ 5-3 绘制焊接装配图

§ 5-4 识读焊接装配图

§ 5-5 焊接工艺卡

§ 5-6 测绘焊接结构件

第六章 零件图与装配图

§ 6-1 标准件与常用件的画法

§ 6-2 零件图

§ 6-3 装配图

第七章 展开图

§ 7-1 求直线实长与平面实形

§ 7-2 平面立体的表面展开

§ 7-3 可展曲面的展开

附录

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)