

# 《焊接工程手册》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2005年01月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787537723534

## 内容简介

本书是针对建筑焊接工程特点及焊接技术，并根据我国现行建筑焊接工程标准和规范编写而成的。内容包括焊接基础、焊接材料、焊接设备、焊接方法、建筑常用金属材料焊接和焊接安全技术等。该书新颖、简洁、实用，是从事建筑焊接操作的初学者和在岗工人的必备实用技术手册，也可供焊接技术人员参考。

## 目录

### 第一章 焊接基础

#### 第一节 金属学基础

##### 一 铁—碳合金相图

##### 二 金属材料的力学性能

##### 三 金属材料的分类

##### 四 金属的焊接性

#### 第二节 焊接冶金

##### 一 焊接冶金特点

##### 二 焊缝的形成及热影响区

##### 三 焊接接头组织和性能的调整与改善

#### 第三节 焊接应力与变形

##### 一 焊接应力及变形的种类

##### 二 焊接变形的控制

#### 第四节 焊件热处理基础

##### 一 常用的热处理方法

##### 二 钢的热处理工艺代号

##### 三 焊件热处理方法的选择

#### 第五节 焊缝连接与焊接结构

##### 一 焊缝连接

##### 二 焊接结构

### 第二章 焊接材料

#### 第一节 焊条

##### 一 焊条分类

##### 二 焊条型号、牌号的表示方法

##### 三 焊条药皮

##### 四 焊条的选择、使用和保管

##### 五 建筑常用焊条的特点和用途

#### 第二节 焊丝与焊剂

##### 一 焊丝

##### 二 焊剂

### 第三节 焊接用气体

#### 一 气体的性质及用途

#### 二 焊接用气体的技术要求

#### 三 各种气瓶的涂色标记

### 第三章 焊接设备

#### 第一节 焊接设备选用

##### 一 焊接设备分类

##### 二 选用焊接设备的一般原则

##### 三 电焊机型号的编制及型号的代表符号

#### 第二节 弧焊电源

##### 一 对弧焊电源的要求

##### 二 弧焊电源设备的类型及参数

##### 三 常用弧焊电源的型号及主要技术数据

##### 四 弧焊电源的选择、安装和使用

#### 第三节 电弧焊机

##### 一 电弧焊机的分类

##### 二 电弧焊机的结构

##### 三 常和弧焊机的主要技术数据和用途

.....

### 第四章 焊接方法

### 第五章 建筑常用金属材料焊接

### 第六章 焊接安全技术

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)