

《公差配合与测量技术》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2007年08月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787503848612

丛书名：21世纪全国高职高专机电系列实用规划教材

编辑推荐

本书分上下篇，上篇为公差与配合，主要介绍公差基本知识(以光滑圆柱为例)、形位公差、表面粗糙度、常见结合件(如圆锥、键、螺纹等)及典型零件(轴承、齿轮等)的公差配合。下篇为“测量技术”，以学生实训为主，介绍国家计量标准体系的基本知识、新技术在长度计量中的应用(三坐标测量仪、光栅、激光技术等)、工程实用的典型零件的检测。

内容简介

本书概括了公差配合与测量技术课程的主要内容，采用我国公差与配合的*标准，讲清基本概念和标准的应用，突出技术应用性，注重实训和新技术在长度测量中的应用。本书可供高职高专院校机械类各专业教材，并可供其他行业的工程技术人员及计量、检验人员参考。

目录

第1章 绪论

- 1.1 本课程的性质和要求
- 1.2 互换性的概念与类别
- 1.3 互换性在机械制造的作用
- 1.4 标准化与互换性
 - 1.4.1 标准与标准化
 - 1.4.2 优先数和优先数系
 - 1.4.3 互换性生产发展简介
- 1.5 零件的加工误差与公差
 - 1.5.1 加工误差
 - 1.5.2 公差

思考题与习题

第2章 光滑圆柱的公差与配合

- 2.1 概述
- 2.2 公差与配合的常用词汇
 - 2.2.1 尺寸术语
 - 2.2.2 偏差术语
 - 2.2.3 公差术语

2.2.4 配合术语

2.3 孔、轴的公差与配合

2.3.1 标准公差系列

2.3.2 基本偏差系列

2.3.3 公差与配合在图样上的标注

2.3.4 配合制

2.4 线性尺寸的一般公差

2.5 公差与配合的选用

2.5.1 基准制的选用

2.5.2 公差等级的选用

2.5.3 配合的选择

2.5.4 公差配合选择综合示例

思考题与习题

第3章 形状和位置公差

3.1 概述

3.1.1 零件的几何要素及分类

3.1.2 形位公差的特征项目和符号

3.1.3 形位公差的标注

3.2 形状公差

3.2.1 形状公差及形状误差

3.2.2 形状公差与公差带

3.3 位置公差

3.3.1 基准及分类

3.3.2 定向公差与公差带

3.3.3 定位公差与公差带

3.3.4 跳动公差与公差带

3.4 公差原则

3.4.1 常用术语

3.4.2 独立原则

3.4.3 相关要求

3.5 形位公差的选择

3.5.1 形位公差项目的选择

3.5.2 基准要素的选择

3.5.3 形位公差值的选择

思考题与习题

第4章 表面粗糙度

4.1 概述

4.1.1 表面粗糙度的概念

4.1.2 表面粗糙度对零件使用性能的影响

4.2 表面粗糙度的评定

4.2.1 主要术语及定义

4.2.2 表面粗糙度的评定参数

4.2.3 一般规定

4.3 表面粗糙度符号及标注

4.3.1 表面粗糙度符号和代号

4.3.2 表面粗糙度的标注

4.3.3 表面粗糙度在图样上的标注方法

4.4 表面粗糙度数值的选择

思考题与习题

第5章 常见结合件的公差

第6章 光滑极限量规

第7章 典型零件的公差配合

第8章 尺寸链

第9章 计量标准

第10章 新技术在长度计量中的应用

第11章 典型零件的测量实训

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)