

《Mastercam X4多轴数控加工基础与典型范例(含DVD光盘1张)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年05月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787121131417

编辑推荐

本书从工程实用的角度出发，通过大量典型实例，深入浅出地介绍了mastercam x4多轴数控加工的流程、方法和技巧。本书既可作为大、中专院校相关机械专业学生的培训教材，同时也可作为公司/工厂数控加工人员自学充电的理想参考书。

内容简介

本书从工程实用的角度出发，通过大量典型实例，深入浅出地介绍了mastercam x4多轴数控加工的流程、方法和技巧。《mastercam x4多轴数控加工基础与典型范例》共包括13章，第1~5章介绍了mastercam x4多轴加工技术，包括多轴数控加工专业知识、mastercam 加工操作与设置、多轴铣削、车削和线切割加工这些常用技术；第6~13章由浅至深地安排了大量的mastercam 多轴加工实例，包括二维铣削加工、三维铣削加工、五轴铣削加工、车削多轴加工、车铣复合加工、2轴线切割加工、4轴线切割加工、多轴雕刻加工。实例类型丰富、覆盖面广、代表性强，按照入门—提高—经典的渐进方式，符合读者学习过程，易学易懂。读者即使此前毫无基础，也可以迅速上手和提高。所有实例全部来自一线实践，应用性和实战性强，读者学习后举一反三，将可以掌握mastercam各类数控多轴加工的方法、细节与技巧。

本书含光盘1张，包括书中所有实例素材文件和语音视频，帮助读者学完后温习巩固。《mastercam x4多轴数控加工基础与典型范例》既可作为大、中专院校相关机械专业学生的培训教材，同时也可作为公司/工厂数控加工人员自学充电的理想参考书。

目录

第1章 多轴数控加工专业知识

- 1.1 数控加工基本原理
- 1.2 数控铣削加工基本知识
 - 1.2.1 三轴数控加工原理
 - 1.2.2 五轴数控加工原理
 - 1.2.3 控制轴和加工坐标系

1.2.4 数控铣削加工工艺制定

1.2.5 铣削加工刀具与材料

1.2.6 切削用量的确定

1.3 车削数控加工基本知识

1.3.1 车削数控加工原理

1.3.2 数控车削加工的目的和加工对象

1.3.3 数控车削加工工艺制定

1.3.4 数控车削用量的选择

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)