

《铸造工程师手册（第3版）》

书籍信息

版次：3

页数：

字数：

印刷时间：2010年10月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：精装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111304999

内容简介

本书是综合性铸造专业技术手册，除提供大量信息和数据外，也简略地提到一些基本的理论知识和技术观点，具有较强的实用性和可读性。内容包括：各种铸造合金（铸钢、铸铁和铸造有色合金）的特性和熔炼工艺要点；造型材料；铸造工艺和铸造工艺装备的设计；各种特种铸造工艺的特点以及铸件的品质（质量）指标和主要检测方法等。本书是铸造专业技术人员的工具书，也可供铸造技术工人和涉及铸造技术的各界人士参考。

目录

第3版前言

第1章 综合性资料

1 标准编号

1.1 我国国家标准代号

1.2 部分国外标准代号

2 国际单位制和我国的法定计量单位

2.1 国际单位制的构成

2.2 我国的法定计量单位

2.3 常用计量单位的换算

3 一些元素的物理性能和铸造行业常用化工产品的性质

3.1 一些元素的物理性能

3.2 一些常用的无机化工产品的基本性质

3.3 一些常用的有机化工产品的基本性质

3.4 铸造生产中常用盐类的性质

4 铸造生产中常见矿物的基本特性

5 常用平面图形和几何体的计算公式

5.1 常用平面图形的计算公式

5.2 常用几何体的计算公式

6 熔炼铸造合金的金属原料和合金化材料

6.1 生铁

6.2 硅铁及含硅材料

6.3 锰铁、金属锰和以锰为主的合金

6.4 铬铁和金属铬

6.5 其他铁合金

6.6 有色金属和合金

6.7 其他合金

7 耐火材料和隔热材料

7.1 耐火材料的耐火度及其评定

7.2 耐火材料的分类

7.3 成形耐火制

7.4 耐火原材料

7.5 隔热材料

8 燃料

8.1 固体燃料

8.2 液体燃料

8.3 气体燃料

9 造渣材料及其他材料

9.1 造渣材料

9.2 其他材料

10 铸造生产中常用的相图（包括氢在某些金属中的溶解度）63

10.1 铁系二元相图

10.2 铝系二元相图

10.3 铜系二元相图

10.4 镁系二元相图

10.5 镍系二元相图

10.6 一些重要氧化物的二元相图

第2章 铸钢及其熔炼

第3章 铸铁及其熔炼

第4章 铸造有色金属和合金及其熔炼

第5章 造型材料

第6章 铸造工艺

第7章 特种铸造

第8章 铸件品质（质量）

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)