

# 《筒形锻件内表面超声波检测方法》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2008年10月01日

开本：大16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：GB/T22131-2008

## 内容简介

本标准修改采用ASTM A 939-2007《筒形锻件内表面超声波检测方法》（英文版）。

为了便于使用，本标准做了下列编辑性修改：

- 将题目中的“标准实施规程”改为“方法”；
- 将“本规程”改为“本标准”；
- 尺寸的计量单位选用“mm”，故删除ASTM A 939-2007中的1.4，并将1.5改为1.4；
- 将“7报告”改为“探伤报告”；
- 删除条编号7.1；
- 将条编号7.1.1，7.1.2，7.1.3，7.1.4和7.1.5分别改为a)，b)，c)，d)和e)；
- 删除“8关键词”。本标准修改采用ASTM A

939-2007《筒形锻件内表面超声波检测方法》（英文版）。

为了便于使用，本标准做了下列编辑性修改：

- 将题目中的“标准实施规程”改为“方法”；——将“本规程”改为“本标准”；
- 尺寸的计量单位选用“mm”，故删除ASTM A 939-2007中的1.4，并将1.5改为1.4；
- 将“7报告”改为“探伤报告”；——删除条编号7.1；
- 将条编号7.1.1，7.1.2，7.1.3，7.1.4和7.1.5分别改为a)，b)，c)，d)和e)；
- 删除“8关键词”。本标准与ASTM A 939-2007相比，存在下列技术性差异：
- 在3.6中增加了探头频率“如2MHz或2.5MHz”；——在4.1中，仪器许用频率由“1 MHz，2.25MHz和5MHz”改为“1MHz，2MHz，2.25MHz，2.5MHz和5MHz”；
- 在4.2中增加了“或100%屏高”；
- 在4.4中增加了“也可使用性能相当的其他频率和尺寸的探头”。

本标准由中国机械工业联合会提出。本标准由全国锻压标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：北京机电研究所、中国第二重型装备股份有限公司。

本标准主要起草人：金红、张倩生、范吕慧、胡加尔。

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)