

# 《焊工技能快速入门》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2006年09月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787534551123

丛书名：21世纪技工技能入门丛书

## 内容简介

全书根据《中华人民共和国工人技术等级标准》焊工初级工的要求，详细介绍了焊工初级工必备的基础知识、各种基本焊接方法、相关的质量检验及安全技术知识。

本书力求简明实用、通俗易懂、突出技能，并采用大量的图示图解。适用于职业技能培训，也可供焊工初学者自学使用。

## 目录

### 第一单元 焊接基础知识

#### 课题一 焊接种类及应用

- 一、焊接方法的种类
- 二、常用焊接方法的特点及其应用范围

#### 课题二 焊接接头及焊缝

- 一、焊接接头及坡口形式
- 二、焊缝形式及代号

#### 课题三 焊接材料及选用

- 一、电焊条
- 二、焊丝

### 第二单元 常用焊接技术

#### 课题一 手工电弧焊

- 一、手工电弧焊构成
- 二、手工电弧焊基本操作技能
- 三、单面焊双面成形技术
- 四、平板对接焊接技术
- 五、T形接头焊接技术
- 六、管板焊接技术
- 七、管子焊接技术

#### 课题二 埋弧焊

- 一、埋弧焊的特点及应用
- 二、埋弧焊的工艺参数
- 三、埋弧焊的基本操作技能

#### 课题三 钨极氩弧焊

- 一、钨极氩弧焊的特点及应用
- 二、钨极氩弧焊的工艺参数
- 三、手工钨极氩弧焊的基本操作技能

#### 课题四 二氧化碳气体保护焊

- 一、二氧化碳气体保护焊的特点及应用
- 二、半自动二氧化碳气体保护焊工艺

### 三、半自动二氧化碳气体保护焊的操作要点

#### 课题五 等离子弧焊接与切割一

- 一、等离子弧的特点及分类
- 二、等离子弧的焊接
- 三、等离子弧的切割

#### 课题六 气焊与气割

- 一、手工气焊工艺
- 二、手工气割工艺
- 三、火焰矫正与加工技术

#### 课题七 电阻焊

- 一、电阻焊的原理、特点及应用
- 二、电阻焊的焊接工艺
- 三、点焊和对焊的基本操作技能

#### 课题八 电渣焊

- 一、电渣焊的原理、特点及应用
- 二、电渣焊的工艺及设备
- 三、电渣焊的基本操作技能

### 第三单元 焊接缺陷与检验

#### 课题一 焊接缺陷

- 一、焊接缺陷分类
- 二、常见焊接缺陷

#### 课题二 焊接质量检验

- 一、检验内容与方法
- 二、常用非破坏性检验方法
- 三、破坏性检验方法

### 第四单元 电焊安全技术

#### 课题一 电焊作业的危害因素

- 一、触电
- 二、电弧辐射
- 三、焊接烟尘
- 四、有害气体
- 五、放射性物质
- 六、高频电磁场
- 七、噪声

#### 课题二 电焊安全技术

- 一、焊接安全用电
- 二、焊条电弧焊安全技术
- 三、气体保护焊安全技术
- 四、埋弧焊安全技术
- 五、等离子弧焊接与切割安全技术
- 六、电阻焊安全技术
- 七、碳弧气刨安全技术

八、容器焊接作业安全技术

九、电焊工高处作业安全技术

十、焊接作业的防火防爆措施

十一、触电急救

课题三 焊接劳动保护

一、电焊辐射防护措施

二、高频电磁场的防护措施

三、焊接烟尘和有毒气体的防护措施

四、放射性防护措施

五、噪声防护措施

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)