

# 《磨料磨具标准汇编（下）》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2008年02月01日

开本：大16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787506647434

## 内容简介

磨料磨具作为工业生产中必不可少的工具，具有“工业的牙齿”之誉，与现代工业发展有着密不可分的关系。磨料磨具及其应用技术的发展促进了现代工业的快速发展，而现代工业进一步的发展需求又反过来促进了磨料磨具技术进步和产品品种及应用范围的扩大。磨料磨具的应用已渗透到机床、工具、汽车、船舶、兵器、航空、航天、电子、能源、交通、建筑、地质、冶金、石油、煤炭、化工、轻工、纺织、仪器仪表、医疗器械、工程陶瓷、耐火材料、家具制造、食品加工等各个领域，不仅影响着机械、汽车、建材、冶金等传统工业的发展，而且影响着新材料、航空航天、信息技术等高新技术及产业发展。因此，磨料磨具及其应用技术在科技进步和整个国民经济发展中具有极其重要的作用。

本套汇编分上、中、下三册出版，内容包括：普通磨料、固结磨具、超硬磨料、超硬磨具及制品、涂附磨具、碳化硅特种制品和其他相关标准等7项内容。共收录截至2007年8月底发布的国家标准55个，机械行业标准80个。

本汇编收集的国家标准属性已在目录上标明（GB或GB/T），年号统一用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现，尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准时，其属性以在目录上标明的为准（标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意核对）。机械行业标准的属性与年号类同。

本套汇编既适用于从事磨料磨具设计、生产和检验的人员，也可供机械设计、机械加工、机械工艺等人员使用。

## 目录

### 普通磨料

GB/T 2476—1994 普通磨料代号

GB/T 2478—1996 普通磨料棕刚玉

GB/T 2479—1996 普通磨料白刚玉

GB/T 2480—1996 普通磨料碳化硅

GB/T 2481.1—1998 固结磨具用磨料粒度组成的检测和标记第1部分：粗磨粒F4—F220

GB/T 2481.2—1998 固结磨具用磨料粒度组成的检测和标记第2部分：微粉F230—F1200

GB/T 3043—2000 棕刚玉化学分析方法

GB/T 3044—2007 白刚玉、铬刚玉化学分析方法

GB/T 3045—2003 普通磨料碳化硅化学分析方法

GB/T 4676—2003 普通磨料取样方法

GB/T 9258.1—2000 涂附磨具用磨料粒度分析第1部分：粒度组成

GB/T 9258.2—2000 涂附磨具用磨料

粒度分析第2部分：粗磨粒P12—P220粒度组成的测定

GB/T 9258.3—2000 涂附磨具用磨料

粒度分析第3部分：微粉P240—P2500粒度组成的测定

GB / T 14321—1993 刚玉磨料中  $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>相X射线定量测定方法  
GB / T 16458.1—1996 磨料磨具术语 第1部分：磨料术语  
GB / T 16458.2—1996 磨料磨具术语 第2部分：磨具术语  
GB / T 17588—1998 砂轮磨削 基本术语  
GB / T 20316.2—2006 普通磨料 堆积密度的测定第2部分：微粉  
JB / T 1189—2005 普通磨料 锆刚玉  
JB / T 3294—2005 普通磨料 碳化硼  
JB / T 3629—1999 普通磨料 黑刚玉  
JB / T 5203—1991 单晶刚玉化学分析方法  
JB / T 6569—2006 普通磨料包装  
JB / T 7984.1—1999 普通磨料 pH值测定方法  
JB / T 7984.2—1999 普通磨料 粗磨粒堆积密度的测定  
JB / T 7984.3—2001 普通磨料 密度的测定  
JB / T 7984.4—2001 普通磨料 毛细现象的测定  
JB / T 7986—2001 普通磨料 铬刚玉  
JB / T 7987—1999 普通磨料 微晶刚玉  
JB / T 7993—1999 碳化硼化学分析方法  
JB / T 7995—1999 黑刚玉化学分析方法  
JB / T 7996—1999 普通磨料 单晶刚玉  
JB / T 7997—1999 石榴石化学分析方法  
JB / T 7998—1999 锆刚玉化学分析方法  
JB / T 8337—1996 普通磨料 石榴石磨料  
JB / T 10151—1999 普通磨料 清洁度的测定

## 在线试读部分章节

### 1 范围

本标准规定了超硬磨料抗压强度测定仪器和方法。

本标准适用于粒度为16 / 20 ~ 100 / 120的人造金刚石和立方氮化硼的抗压强度测定。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB / T 6406—1996 超硬磨料 金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸

JB / T 3914 1999 超硬磨料 取样方法

### 3 定义

本标准采用下列定义。

#### 3.1 抗压强度

抗压强度指单粒人造金刚石或立方氮化硼在静压作用下，破碎时的负荷值。以牛顿表

示。

## 4 单颗粒抗压强度测定方法

### 4.1 设备与工具

#### 4.1.1 单颗粒抗压强度测定仪

其硬质合金压头与垫片材质为：YG6X，硬度不小于91HRA，其表面粗糙度：

——测试粒度70 / 80及其以粗者为Ra不大于0.80,am；

——测试粒度80 / 100及其以细者为Ra不大于0.20,am。

#### 4.1.2 载玻片、保安刀片、镊子、计数器1 范围

本标准规定了超硬磨料抗压强度测定仪器和方法。

本标准适用于粒度为16 / 20 ~ 100 / 120的人造金刚石和立方氮化硼的抗压强度测定。 2 引用标准 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。 GB / T 6406—1996 超硬磨料 金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸

JB / T 3914 1999 超硬磨料 取样方法 3 定义 本标准采用下列定义。 3.1 抗压强度 抗压强度指单粒人造金刚石或立方氮化硼在静压作用下，破碎时的负荷值。以牛顿表示。

### 4 单颗粒抗压强度测定方法 4.1 设备与工具 4.1.1 单颗粒抗压强度测定仪

其硬质合金压头与垫片材质为：YG6X，硬度不小于91HRA，其表面粗糙度：

——测试粒度70 / 80及其以粗者为Ra不大于0.80,am；

——测试粒度80 / 100及其以细者为Ra不大于0.20,am。 4.1.2

#### 载玻片、保安刀片、镊子、计数器 4.2 测定方法 4.2.1 取样 将符合GB / T

6406的待检料，按JB / T 3914规定的方法缩分至19左右，再匀取适量置于载玻片上，用保安刀片刮成直行，待检。 4.2.2 测定 从载玻片上待检料的一端起按顺序依次镊取一粒置于工作台上。先量出颗粒尺寸，然后逐渐加荷直至破碎，记下负荷值，计数。若在加荷过程中尺寸发生突变，在尺寸下降值不超过原值1 / 3者此粒不计，重测一粒。测满40粒为止。 4.2.3 计算 先求出40粒负荷的算术平均值，核对各粒负荷值，凡超过平均值一倍者舍去。为该样抗压强度值。余数再求平均值，即为该样抗压强度值。 .....

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)