

《数控开卷矫平剪切生产线》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年07月01日

开本：大16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：155066143285

内容简介

本标准按照GB / T

1 . 1—2009 《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC / TC 220)归口。

本标准起草单位：山东宏康机械制造有限公司、南京埃斯顿数字技术有限公司、浙江恒立数控科技股份有限公司、佛山市南海力丰机床制造有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本标准主要起草人：朱洪臣、康峰、马立强、潘宪平、吴波、李建峰、杨承寿、赵建峰。

目录

前言

1 范围

2 规范性引用文件

3 术语和定义

4 技术要求

5 检验方法

6 检验规则

7 标志、包装与随机技术文件

附录A(规范性附录) 数控开卷矫平剪切生产线几何精度

附录B(规范性附录) 数控开卷矫平剪切生产线工作精度

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)