

《数控编程与加工》

书籍信息

版次：1

页数：308

字数：474000

印刷时间：2004年08月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787560728544

内容简介

全书共分八章，第一章讲述机床数控技术的基本原理、基本概念及相关结构组成；第二章介绍数控加工工艺的特点、数控加工中相关工艺问题的处理及工艺文件的编制；第三章介绍数控编程基础知识，即数控机床坐标设置、数控程序的组成、标准代码介绍，手工编程方法与CAXA-ME及CIMATRON-E等CAD/CAM软件自动编程方法介绍；第四章介绍以FANUC和SIEMENS系统为代表的数控车床和车削中心程序编制；第五章介绍以FANUC和SIEMENS系统为代表的数控铣床和铣削中心程序编制；第六章介绍了数控机床的加工操作方法，包括程序输入、编辑，机床的手动与自动操作，工件与刀具的安装与调整，机床参数的设置等内容；第七章介绍电火花、线切割等特种加工方法。第八章介绍数控机床在现代制造系统FMS和CIMS中的应用及机床数控技术的发展。各章都会有习题，供读者参考、练习与实践。

本书为高职数控技术应用、机电一体化专业的教材，亦可作为模具设计制造、机械设计制造等专业的专业教材，同时作为数控编程与数控机床操作人员的培训、成教育、职业教育和进修等也适用。

目录

第一章 机床数控技术概述

1-1 绪论

1-2 数控加工原理

1-3 数控机床的分类

1-4 数控机床的结构特点

1-5 数控加工的特点及应用范围

习题

第二章 数控加工工艺

2-1 数控加工工艺内容

2-2 数控加工工艺制定

2-3 数控加工刀具

2-4 数控加工工艺文件

习题

第三章 数控编程基础

3-1 数控机床的坐标系统

3-2 数控加工程序的组成

3-3 数控编程的方法

习题

第四章 数控车削和车削中心程序的编制

4-1 数控车削概述

4-2 数控车削编程基础

4-3 数控车削的程序编制

4-4 车削中心程序编制

习题

第五章 数控铣削与加工中心程序的编制

5-1 数控铣削编程基础

5-2 数控铣削编制的程序

5-3 铣削加工中心程序编制

习题

第六章 数控加工与机床操作

6-1 数控车削加工

6-2 数控铣削加工

6-3 加工中心操作简介

习题

第七章 其他数控加工介绍

7-1 特种加工技术

7-2 数控电火花成型机床

7-3 数控线切割机床

7-4 线切割数控编程系统

习题

第八章 数控加工技术的应用及发展

8-1 FMS系统介绍了

8-2 CIMS系统介绍

8-3 数控技术发展

习题

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)