

# 《金工实习》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787502179427

丛书名：石油高职教育“工学结合”教材

## 编辑推荐

本书包括金工实习基础知识、钳工、车工、铣工、焊工操作训练五个模块内容，每个教学模块都提出了明确的学习目标、训练任务、考核内容及评分标准，强调安全文明生产的重要性，并附有基本的思考练习题。根据各专业的需求，对所需的基本理论部分做了适当介绍，理论概念清楚，重点突出了操作方式方法的讲解，指导作用明显。

## 内容简介

本书共分金工实习基础知识、钳工、车工、铣工、焊工操作训练五个模块，每个模块又分为若干个项目。各项目详细讲述了操作训练的基本要求，所需的设备、材料和工具、量具，项目的主要任务，项目考核的要求和评分标准等。

本书主要适用于高等职业技术教育数控技术专业，机械制造专业、石油工程专业、焊接专业、汽车维修专业等的金工实习教材，也可作为相关专业的技能训练教材。

## 目录

### 模块一 金工实习基础知识

项目一 制图相关知识

项目二 公差配合的相关知识

项目三 常用的金属材料

项目四 常用量具的使用及保养

### 模块二 钳工操作训练

项目一 钳工常用设备和工具

项目二 平面划线

项目三 立体划线

项目四 平面锉削

项目五 多边形体锉削

项目六 金属锯割

项目七 曲面、配合件锉削

项目八 钻孔

项目九 攻螺纹、套螺纹

项目十 錾削

项目十一 综合训练

### 模块三 车工操作训练

项目一 车工基本知识

项目二 车刀刃磨

项目三 手动走刀车削外圆和端面

项目四 自动走刀车削外圆和端面

项目五 车削阶台工件

项目六 切断和车沟槽

项目七 钻孔和车孔

项目八 阶段考核

项目九 锥体的车削加工

项目十 成形面的车削加工

项目十一 外螺纹的车削

项目十二 阶段考核

#### 模块四 铣工操作训练

项目一 铣床的基本知识

项目二 铣刀的基本知识

项目三 平面铣削

项目四 垂直面和平行面铣削

项目五 斜面铣削

项目六 铣削阶台

项目七 铣削沟槽

项目八 特种沟槽的铣削

项目九 曲线外形的铣削

项目十 铣削多边形及花键

#### 模块五 焊工操作训练

项目一 电弧焊的理论知识

项目二 焊条电弧焊的基本操作

项目三 手工钨极氩弧焊理论知识

项目四 手工钨极氩弧焊的基本操作

项目五 CO<sub>2</sub>气体保护焊理论知识

项目六 CO<sub>2</sub>气体保护焊的基本操作

项目七 平角焊

项目八 焊接缺陷

项目九 厚板对接手工电弧焊

项目十 管与管、管与板手工电弧焊

项目十一 板与管手工钨极氩弧焊

项目十二 CO<sub>2</sub>气体保护焊板对接焊

项目十三 电焊工技能鉴定简介

#### 参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)