

《金工实习》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787502179427

丛书名：石油高职教育“工学结合”教材

编辑推荐

本书包括金工实习基础知识、钳工、车工、铣工、焊工操作训练五个模块内容，每个教学模块都提出了明确的学习目标、训练任务、考核内容及评分标准，强调安全文明生产的重要性，并附有基本的思考练习题。根据各专业的需求，对所需的基本理论部分做了适当介绍，理论概念清楚，重点突出了操作方式方法的讲解，指导作用明显。

内容简介

本书共分金工实习基础知识、钳工、车工、铣工、焊工操作训练五个模块，每个模块又分为若干个项目。各项目详细讲述了操作训练的基本要求，所需的设备、材料和工具、量具，项目的主要任务，项目考核的要求和评分标准等。

本书主要适用于高等职业技术教育数控技术专业，机械制造专业、石油工程专业、焊接专业、汽车维修专业等的金工实习教材，也可作为相关专业的技能训练教材。

目录

模块一 金工实习基础知识

项目一 制图相关知识

项目二 公差配合的相关知识

项目三 常用的金属材料

项目四 常用量具的使用及保养

模块二 钳工操作训练

项目一 钳工常用设备和工具

项目二 平面划线

项目三 立体划线

项目四 平面锉削

项目五 多边形体锉削

项目六 金属锯割

项目七 曲面、配合件锉削

项目八 钻孔

项目九 攻螺纹、套螺纹

项目十 錾削

项目十一 综合训练

模块三 车工操作训练

项目一 车工基本知识

项目二 车刀刃磨

项目三 手动走刀车削外圆和端面

项目四 自动走刀车削外圆和端面

项目五 车削阶台工件

项目六 切断和车沟槽

项目七 钻孔和车孔

项目八 阶段考核

项目九 锥体的车削加工

项目十 成形面的车削加工

项目十一 外螺纹的车削

项目十二 阶段考核

模块四 铣工操作训练

项目一 铣床的基本知识

项目二 铣刀的基本知识

项目三 平面铣削

项目四 垂直面和平行面铣削

项目五 斜面铣削

项目六 铣削阶台

项目七 铣削沟槽

项目八 特种沟槽的铣削

项目九 曲线外形的铣削

项目十 铣削多边形及花键

模块五 焊工操作训练

项目一 电弧焊的理论知识

项目二 焊条电弧焊的基本操作

项目三 手工钨极氩弧焊理论知识

项目四 手工钨极氩弧焊的基本操作

项目五 CO₂气体保护焊理论知识

项目六 CO₂气体保护焊的基本操作

项目七 平角焊

项目八 焊接缺陷

项目九 厚板对接手工电弧焊

项目十 管与管、管与板手工电弧焊

项目十一 板与管手工钨极氩弧焊

项目十二 CO₂气体保护焊板对接焊

项目十三 电焊工技能鉴定简介

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)