

《数控加工工艺学》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：325000

印刷时间：2013年11月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787030389121

丛书名：高等职业教育十二五规划教材

内容简介

本书以数控机床加工工艺为主线，以常规的制造技术为基础，通过对典型数控设备结构的简要分析，系统介绍了数控机床加工工艺及数控设备的基础知识。其中主要包括数控加工工艺基础，数控机床刀具、夹具，数控加工工艺规程设计，数控车、铣、加工中心加工工艺。本书注重知识的实用性，内容由浅入深，循序渐进，图文并茂，实例丰富，着重于应用；理论部分简明、系统、实用。

本书可作为高职高专、中专、电大、成人高校的机械类、近机类，特别是数控技术及应用专业的教学用书，也可作为企业数控加工职业技能的培训参考书，还可供从事数控加工技术工作的工程技术人员参考。

目录

第1章 绪论

1.1 数控加工工艺

1.1.1 数控加工与工艺的概念

1.1.2 数控加工工艺的主要内容

1.1.3 数控加工工艺的特点

1.1.4 数控加工工艺过程和数控加工工艺

1.2 数控加工工艺过程的基本知识及术语

1.2.1 生产过程与工艺过程

1.2.2 生产纲领和生产类型

1.2.3 工件获得加工精度的方法

习题

第2章 数控机床刀具

2.1 刀具材料

2.1.1 刀具材料的基本要求

第1章 绪论 1.1 数控加工工艺 1.1.1 数控加工与工艺的概念 1.1.2 数控加工工艺的主要内容 1.1.3 数控加工工艺的特点

1.1.4 数控加工工艺过程和数控加工工艺 1.2 数控加工工艺过程的基本知识及术语

1.2.1 生产过程与工艺过程 1.2.2 生产纲领和生产类型 1.2.3

工件获得加工精度的方法 习题 第2章 数控机床刀具 2.1 刀具材料 2.1.1

刀具材料的基本要求 2.1.2 普通刀具材料 2.1.3 特殊刀具材料 2.2

可转位刀片及其代码 2.2.1 可转位刀片的代码及其标记方法 2.2.2

可转位刀片的夹紧方式 2.2.3 可转位刀片的选择 2.3 数控刀具的种类及特点 2.3.1

数控刀具的种类 2.3.2 数控加工刀具的特点 2.4 数控工具系统 2.4.1 数控工具系统

2.4.2 刀柄及选择 习题 第3章 数控机床夹具 3.1 机床夹具概述 3.1.1

数控加工夹具的特点 3.1.2 夹具的组成 3.2 数控加工常用夹具 3.2.1
数控加工夹具简介 3.2.2 组合夹具简介 习题 第4章 数控加工工艺规程设计 4.1
数控加工工艺分析 4.1.1 数控加工内容的选择 4.1.2 数控加工零件的工艺性分析 4.2
数控机床加工工艺路线的设计 4.2.1 定位基准的选择 4.2.2 表面加工方法的选择
4.2.3 加工阶段的划分 4.2.4 加工顺序的安排 4.2.5 工序的划分 4.3
数控加工工序设计 4.3.1 机床的选择 4.3.2 工件的定位与夹紧方案的确定 4.3.3
夹具的选择 4.3.4 刀具的选择 4.3.5 确定走刀路线和工步顺序 4.3.6
加工余量的确定 4.3.7 工序尺寸及其偏差的确定 4.3.8 切削用量的确定 4.3.9
数控加工工艺文件编制 习题 第5章 数控车削加工工艺 5.1 数控车床简介 5.1.1
数控车床的类型及主要技术参数 5.1.2 数控车床的组成 5.1.3
数控车床的结构及结构特点 5.2 数控车削的主要加工对象 5.2.1
要求高的回转体零件 5.2.2 表面形状复杂的回转体零件 5.2.3
带特殊类型螺纹的回转体零件 5.3 数控车削加工工艺的制定 5.3.1
数控车削加工工艺的特点与内容 5.3.2 零件图工艺分析 5.3.3
工序和装夹方法的确定 5.3.4 加工顺序和进给路线的确定 5.3.5 数控车削刀具 5.3.6
切削用量的选择 5.3.7 数控车削加工中的对刀 5.4 典型零件的数控车削工艺分析
5.4.1 轴类零件数控车削工艺分析 5.4.2 套类零件数控车削工艺分析 习题 第6章
数控铣削加工工艺 6.1 数控铣床简介 6.1.1 数控铣床主要特点 6.1.2
数控铣床的分类 6.1.3 数控铣床的组成 6.2 数控铣削的主要加工对象 6.3
数控铣削加工工艺的制订 6.3.1 数控铣削加工工艺性分析 6.3.2
铣削方式的合理使用 6.3.3 工序和装夹方法的确定 6.3.4
加工顺序和进给路线的确定 6.3.5 数控铣削刀具 6.3.6 切削用量的选择 6.3.7
数控铣削加工中的对刀 6.4 典型零件的数控铣削工艺分析 6.4.1
平面凸轮的数控铣削工艺分析 6.4.2 盒型模具的数控铣削工艺分析 习题 第7章
加工中心及其加工工艺 7.1 加工中心简介 7.1.1 加工中心的主要特点 7.1.2
加工中心的分类 7.1.3 加工中心的组成与布局 7.2 加工中心加工工艺概述 7.2.1
加工中心的工艺特点 7.2.2 加工中心的主要加工对象 7.3 加工中心加工工艺的制定
7.3.1 零件图工艺分析 7.3.2 加工中心的选用 7.3.3 定位基准和装夹方法的确定 7.3.4
加工中心加工工艺路线的拟定 7.3.5 刀具的选择 7.3.6 刀具预调和换刀点 7.3.7
切削用量的选择 7.4 典型零件的加工中心加工工艺分析 7.4.1
加工中心加工箱体类零件的加工工艺 7.4.2 加工中心加工支承套零件的加工工艺
习题 第8章 其他数控加工方法加工工艺简介 8.1 数控电脉冲加工工艺 8.1.1
数控电火花成型加工工艺过程 8.1.2 数控电火花线切割加工工艺 8.2
数控磨削加工工艺 8.2.1 数控外圆磨床的特点 8.2.2 数控外圆磨削方式 8.2.3
典型零件的加工实例 8.3 数控冲压加工工艺 8.3.1
数控冲模回转头式压力机冲压工艺 8.3.2 数控直角剪板工艺 8.3.3
数控板料折弯工艺 习题 主要参考文献

[显示全部信息](#)

在线试读部分章节

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)