

《数控手工编程技术及实例详解--西门子系统》

书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2012年02月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122129185

编辑推荐

更多数控技术图书：



内容简介

本书采用指令讲解与实例剖析并重的方法，由浅入深，分模块讲解了SINUMERIK 802 D数控车削和数控铣削典型指令的功能及其应用方法，让读者学习和体会SINUMERIK 802 D数控系统指令的特点和丰富的功能，避免在使用中出现常见的问题和错误，提高对指令的理解能力和零件加工的编程能力。

本书可供数控技术人员自学和教师讲授、工程训练使用。可作为高等工科院校、高等职业技术学院、中专、电大等数控专业的教材、工程实训教材和参考书，也可作为企业数控加工职业技能的培训教材。

作者简介

本书可供数控技术人员自学和教师讲授、工程训练使用。可作为高等工科院校、高等职业技术学院、中专、电大等数控专业的教材、工程实训教材和参考书，也可作为企业数控加工职业技能的培训教材。

目录

第1章 数控加工技术基础

1.1 数控加工的基础知识

1.1.1 数控编程技术的基本概念

1.1.2 数控编程方法

1.2 数控加工的工艺设计

- 1.2.1 数控加工工艺的特点
- 1.2.2 数控加工工艺的主要内容
- 1.2.3 数控加工路线的确定与优化

第2章 数控铣床编程

2.1 数控机床编程的基本原理

2.1.1 数控机床中的坐标系

2.1.2 工件坐标系建立

2.1.3 程序的结构和组成

[显示全部信息](#)

前言

数控加工技术是目前CAD/CAPP/CAM系统中最能明显发挥效益的环节之一，其在实现设计加工自动化、提高加工精度和加工质量、缩短产品研制周期等方面发挥着重要作用。在诸如航空工业、汽车工业等领域有着大量的应用。随着数控技术的广泛应用，数控机床在机械制造企业的设备中所占比例也越来越大。企业对数控工艺人员和操作人员的编程能力的要求也越来越高，因此，对数控系统的指令应有详细的了解。

《数控手工编程技术及实例详解》自2007年出版以来，广受读者欢迎和好评。根据数控编程的特点和读者需要，本次修订拆分为《FANUC系统》和《西门子系统》两个分册。本书为《西门子系统》分册。本书通过对第一版读者反馈意见的分析和作者在德国为期一年的作为访问学者的学习体会，结合国内的情况，对部分内容进行了修订和重写。全书以SIEMENS802D数控系统为例，详细讲解了该系统的编程指令，并配以相关实例，帮助读者更好地理解编程指令的用法，从而更熟练地编制高质量的数控加工程序。

本书适用于从事数控切削加工、数控编程的工程技术人员和技术工人，也可作为职业院校数控专业的教学用书。

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)