

《数控手工编程技术及实例详解--FANUC系统》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年04月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122129949

编辑推荐

更多数控技术图书：



内容简介

本书是作者结合多年数控编程、数控加工工艺的教学、科研、工厂实践经验编写而成的。本书通过大量的实例分析由浅入深，分模块阐述数控编程与数控加工工艺的基本知识和综合运用。本书内容丰富，条理清晰，着重于应用，注重理论与实践的结合。本书便于读者自学和教师讲授、工程训练使用。可作为高等工科院校、高等职业技术学院、中专、电大等数控专业的工程训练教材和参考书，也可作为企业数控加工职业技能的培训教材。

目录

第1章 数控加工技术基础

1.1 数控加工的基础知识

1.1.1 数控编程技术的基本概念

1.1.2 数控编程方法

1.2 数控加工的工艺设计

1.2.1 数控加工工艺的特点

1.2.2 粗、精加工的工艺选择

1.2.3 加工路线的确定及优化

1.2.4 数控加工工作流程

第2章 数控铣床编程基本知识

2.1 数控机床坐标系确定的原则

2.1.1 右手直角笛卡儿坐标(右手规则)的原则

2.1.2 零件固定、刀具运动的原则

2.1.3 机床原点与参考点

[显示全部信息](#)

前言

数控加工技术是目前CAD/CAPP/CAM系统中最能明显发挥效益的环节之一，其在实现设计加工自动化、提高加工精度和加工质量、缩短产品研制周期等方面发挥着重要作用。在诸如航空工业、汽车工业等领域有着大量的应用。随着数控技术的广泛应用，数控机床在机械制造企业的设备中所占比例也越来越大。企业对数控工艺人员和操作人员的编程能力的要求也越来越高，对数控系统的指令应有详细的了解。

《数控手工编程技术及实例详解》自2007年出版以来，广受读者欢迎和好评。根据数控编程的特点和读者需要，本次修订拆分为《FANUC系统》和《西门子系统》两个分册。本书为《FANUC系统》分册。

本书通过对第一版读者反馈意见的分析和作者在德国为期一年的作为访问学者的学习体会，结合国内的情况，对本书的部分内容进行了修订和重写。在修订和重写的过程中注意了以下几个方面的内容：

数控加工不仅是对指令的简单了解和熟练应用，应当对重点和难点进行深入的理解。修改稿对用户反映比较难理解和掌握的知识进行了深入的介绍。

数控加工和编程工艺是基础，读者在使用本书的过程中，应当注意工艺知识的学习和理解。

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)