

# 《金属锻造加工基础(程巨强)》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年04月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122131652

## 内容简介

《金属锻造加工基础》论述了金属锻造加工的基础知识，介绍金属塑性的变形及其影响因素、锻造原材料及其下料方法、锻造加热和锻后冷却规范、自由锻工艺及其方法、模锻工艺及磨具设计、主要的模锻设备及其工艺特点及锻造经济分析等，具体内容包括金属的塑性及其变形抗力，锻前加热和锻后冷却，锻造用原材料及下料方法，自由锻设备和工序，锤上模锻，模锻模具设计及材料选择，常用模锻设备及其特点，锻造加工经济性分析。

本书既可供大专院校金属锻造加工专业技术课程作教材使用，也可供从事金属锻造加工的科研人员、设计人员、质量检测人员及高等院校其他相关专业的师生参考。

## 目录

### 第一章 绪论

#### 第一节 金属塑性成形的分类

##### 一、体积成形

##### 二、板料成形

#### 第二节 金属锻造加工的特点及应用

#### 第三节 锻造加工的基本环节

#### 第四节 金属锻造加工的发展

#### 第五节 课程的目的和任务

#### 思考题与习题

### 第二章 金属的塑性及其变形抗力

#### 第一节 金属的塑性及影响因素

##### 一、塑性和塑性指标

##### 二、影响金属塑性的因素

##### 三、金属热加工状态的塑性变形

#### [显示全部信息](#)

## 前言

锻造是金属材料塑性成形加工的重要方法之一，在现代制造业中占有重要的地位。锻件内部组织细小均匀、力学性能好，零件使用寿命长，锻造生产具有劳动生产率高、形成的锻造毛坯加工余量小、材料利用率高、节省材料等特点，广泛应用于冶金、机械、能

源、汽车、宇航、船舶、军工、仪器仪表、电器、化工、日用五金等工业部门。

“金属锻造加工基础”是论述金属体积成形工艺方法和质量控制的一门技术科学。为使了解锻件生产的特点和方法，满足金属材料及材料加工专业学生学习材料热加工基础的主干课程“材料加工基础”的需要，我们编写了该教材。

全书共九章内容，主要介绍金属塑性的变形及其影响因素、锻造原材料及其下料方法、锻造加热和锻后冷却规范、自由锻工艺及其方法、模锻工艺及模具设计、主要的模锻设备及其工艺特点及锻造经济分析等内容。

本书编写第一章到第五章由刘志学编写，第六章到第九章由程巨强编写。

由于编者学术水平所限，书中不当之处在所难免，欢迎读者指正。

编者

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)