

《金属加工与实训(焊工实训)(单色版)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787115224736

丛书名：中等职业教育课程改革国家规划新教材

内容简介

本书根据教育部*颁布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》编写而成，主要介绍焊条电弧焊、气焊等基础焊接方法。

全书共分3个课题，主要内容包括初识焊工、焊条电弧焊、气焊与气割。

本书可作为中等职业学校机械类及工程技术类相关专业焊工实训教学用书，也可供相关从业人员参考。

目录

课题一 初识焊工

任务一 安全文明生产

任务二 焊接设备和工具的安全、正确使用

课题小结

思考与练习

课题二 焊条电弧焊

任务一 平敷焊

任务二 板对接平焊

任务三 平角焊

任务四 板对接立焊

*任务五 立角焊

*任务六 板对接横焊(单面焊双面成形)

*任务七 管板T形接头垂直俯位焊

*任务八 管对接焊

课题小结

思考与练习

课题三 气焊与气割

任务一 薄厚钢板气割

任务二 法兰气割

*任务三 平敷气焊

*任务四 薄板平对接气焊

*任务五 管对接气焊

*任务六 综合实训——水桶的气焊

课题小结

思考与练习

附录 焊缝代号及图样识别

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)