

《钳工一点通》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年05月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787030305947

丛书名：图解机械加工实用技术丛书

内容简介

本书共13章，第1章钳工入门，第2章测量，第3章划线，第4章錾削，第5章锯削，第6章锉削，第7章孔加工，第8章螺纹加工，第9章刮削，第10章研磨，第11章手工矫正，第12章手工弯形，第13章装配。每一章节都通过大量的照片、图片详细讲解了钳工各项技能的操作要点，同时，为了使读者更好地掌握钳工操作技能，每一章节还配备了若干思考与练习题。

本书可作为广大一线技术工人学习、提高钳工技能的参考用书，也可作为工科院校机械类专业学生学习的教材。

目录

第1章 钳工入门

1.1 钳工的基本操作技能

1.2 钳工的主要任务

1.3 钳工的分类

1.4 钳工常用设备

1.4.1 台虎钳

1.4.2 钳桌

1.4.3 砂轮机

1.5 学习钳工技能的方法

1.6 钳工生产操作要求

思考与练习

第2章 测量

2.1 测量概述

2.2 钳工常用量具的分类

[显示全部信息](#)

在线试读部分章节

第1章 钳工入门

1.1 钳工的基本操作技能

1.2 钳工的主要任务

1.3 钳工的分类

1.4 钳工常用设备

1.5 学习钳工技能的方法

1.6 钳工生产操作要求

钳工，大多是用手工工具并经常在台虎钳上进行手工操作的一个工种。

随着机械工业的日益发展，许多繁重的工作已被机械加工所代替，但那些精度高、形状复杂的零件加工以及设备安装调试和维修是机械难以完成的。这些工作仍需要钳工精湛的操作技能去完成。因此，钳工是机械制造业中不可缺少的工种。

1.1 钳工的基本操作技能

要能胜任钳工的工作，必须掌握好钳工的各项基本操作技能。钳工的基本操作技能主要有：测量、划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、矫正、弯形、铆接、刮削、研磨、机器装配调试、设备维修和简单热处理等。

1.2 钳工的主要任务

钳工在熟练掌握各项基本操作技能后，主要可以完成以下工作任务：加工零件、装配、设备维修、工具的制造和修理。

1.3 钳工的分类

随着机械工业的发展，钳工的工作范围越来越广泛，需要掌握的技术理论知识和操作技能也越来越复杂。于是产生了专业性的分工，以适应不同工作的需要。按工作内容性质来分，钳工工种主要分三类。

虽然钳工根据不同的专业方向进行了分工，但不同公众之间，都存在着互相关联，需要掌握的基本操作技能也有很多相同之处。

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)