

# 《机床夹具设计》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年01月01日

开本：大16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111047889

丛书名：普通中等专业教育机电类规划教材

## 编辑推荐

薛源顺编著的《机床夹具设计》是按新制订的“国家机械工业部中等专业学校机制专业教学计划与教学大纲”编写的。

本书编写中，在阐明基本原理、典型结构设计的同时，注意加强对学生夹具设计基本能力的培养。教材采用\*\*颁布的国家标准，以提高夹具的标准化程度。在定位原理方面，用公差带图形分析法说明与加工要求有关的自由度，并讲解了定位设计示例及保证机床夹具精度的方法。书中还介绍了成组夹具、通用可调夹具、模块化夹具、数控机床夹具以及机床夹具计算机辅助设计(CAD)等新内容，反映了机床夹具的发展方向。本书由上海市机电工业学校薛源顺主编。

## 内容简介

薛源顺编著的《机床夹具设计》共分七章，内容包括机床夹具概论、工件的定位、工件的夹紧、分度装置和夹具体、各类机床夹具、专用夹具的设计方法以及现代机床夹具等。

《机床夹具设计》详述了各类夹具的设计要点，介绍了数控机床夹具等新内容。本书在定位理论的阐述上注重概念清晰，图例选择上注重新颖和典型。

《机床夹具设计》为中等专业学校机械制造专业教材，也可供有关工程技术人员参考。本书由上海市机电工业学校薛源顺主编。

## 目录

序言

前言

第一章 机床夹具概论

第一节 机床夹具及其功用

第二节 机床夹具的组成

第三节 机床夹具的分类及设计要求

第四节 本课程的任务和主要内容

复习题

## 第二章 工件的定位

### 第一节 工件定位的基本原理

### 第二节 工件定位方式及其定位元件设计

### 第三节 定位误差

### 第四节 工件以两孔-面定位

### 第五节 定位装置设计示例

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)