

《冲压工艺与模具设计》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年08月01日

开本：大16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111052920

丛书名：高等学校教材

内容简介

《冲压工艺与模具设计》对冲压工艺与模具设计的基本问题作了系统论述。全书共十章。介绍了冲压成形原理与成形极限，冲裁工艺与模具设计，弯曲工艺与模具设计等。每章后还附有习题。

《冲压工艺与模具设计》是高等学校模具设计与制造专业和塑性成形工艺及设备专业本科，专科教材，也可供从事冲压工作的科技人员参考。

目录

- 一， 冲压成形原理与成形极限
- 二， 冲裁工艺与模具设计
- 三， 弯曲工艺与模具设计
- 四， 拉深工艺与模具设计
- 五， 胀形工艺与模具设计
- 六， 其他成形工艺与模具设计
- 七， 冲压工艺过程设计
- 八， 冲模结构及设计
- 九， 特种冲压模具设计
- 十， 冲模CAD / CAM简介

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)