

《数控机床原理(第二版)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年03月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：简装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787030336538

内容简介

本书共8章，主要内容有：数控机床的组成；分类及发展；数控机床的基本原理，即插补原理及刀具补偿原理；微型计算机数控装置的原理与组成；位置检测装置；伺服系统；数控机床特有的机械传动结构和数控加工中心的刀具交换装置；开放式数控系统和step-nc和数控编程与工艺基础等。

本书可作为高职高专数控机电类相关专业的教材，也可作为有关工程技术人员的参考用书。

目录

前言

第1章 绪论

1.1 数控简介

1.1.1 数字控制的基本概念

1.1.2 数控机床的组成

1.1.3 数控机床的工作过程

1.1.4 数控机床的精度

1.2 机床数控系统的分类

1.2.1 按机床的运动轨迹分类

1.2.2 按伺服系统的控制方式分类

1.2.3 按数控系统功能水平分类

1.3 数控系统的发展

1.3.1 国内外数控系统的发展概况

1.3.2 数控系统的发展趋势

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)