

# 《模具数控加工技术》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2006年08月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787505372719

丛书名：中等职业学校电子信息类教材

## 内容简介

本书是适应机器制造业数控加工技术不断发展和职业教育教学改革的需要，结合我国当前广泛使用的数控机床实例和教学、科研工作实践编写的新教材。全书概述了数控车床、数控铣床、加工中心和数控电火花线切割机床等多种数控机床的组成、主要技术参数和功能指令，重点讲述了不同数控机床的编程基础知识和操作基本方法，并对自动编程技术及方法也进行了详细介绍。

本书编写中注意职业教育特点，重视基本技能训练，安排有上机实验和现场教学，可作为中等职业学校机械制造、模具制造、数控技术等专业教材，也可作为有关技术、管理人员的参考书。

## 目录

### 第1章 数控加工概述

#### 1.1 数控机床简介

#### 1.2 插补原理及CNC系统原理

#### 1.3 数控加工的发展

#### 练习与思考题

#### 本章内容检核

### 第2章 程序设计的基本知识

#### 2.1 数控编程概述

#### 2.2 程序编制中的常用功能字

#### 2.3 程序编制中的工艺处理

#### 2.4 现代数控机床的性能

#### 练习与思考题

#### 本章内容检核

#### 实验一 数控机床组成及结构现场教学

### 第3章 数控车床与编程

#### 3.1 数控车床概述

#### 3.2 数控车床编程基础

#### 3.3 数控车床基本编程方法

#### 3.4 数控车床编程与加工实例

#### 练习与思考题

#### 本章内容检核

#### 实验二 数控车床基本操作现场教学

#### 实验三 数控车床编程

#### 实验四 数控车床典型零件加工

### 第4章 数控铣床与编程

#### 4.1 数控铣床概述

4.2 数控铣床编程基础

4.3 数控铣床基本编程方法

练习与思考题

本章内容检核

实验五 XK5040A数据控铣床系统操作与机床操作现场教学

实验六 XK5040A数控系统操作（一）

实验七 XK5040A数控系统操作（二）

第5章 加工中心与编程

5.1 加工中心概述

5.2 加工中心编程基础

5.3 加工中心基本编程指令及使用方法

练习与思考题

本章内容检核

实验八 FANUC——6M数控系统的基本操作

第6章 数控电火花线切割机床与编程

6.1 数控电火花线切割机床简介

6.2 数控线切割工艺

6.3 数控线切割机床编程方法

练习与思考题

本章内容检核

第7章 自动编程

7.1 自动编程概述

7.2 APT语言的基本语句和功能语句

7.3 零件源程序的编制方法与步骤

7.4 图形交互式微机CAM系统简介

练习与思考题

本章内容检核

实验九 Master CAM上机实践

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)