

# 《机床电气控制技术（第2版）》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年01月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787121190223

丛书名：普通高等教育“十二五”机电类规划教材

## 内容简介

本书从机床电气自动控制的原理和应用出发，把握典型机床的电气自动控制系统的应特点，讲解了相应的数控系统的原理。本书系统地介绍了常用低压电器、常用电动机的应用基础、电气控制的基本控制电路、CNC、各种电动机驱动器、可编程控制器以及典型机床的电气与PLC控制等内容。本书特点：首先，基础知识讲解透彻，介绍了机床电气控制的基础知识、基本控制电路及控制系统等；其次，本书以机电控制为主线，系统全面地介绍机床电气控制的相关知识，对于学习机床电气控制及其具体应用有很大帮助。同时为教学需要，第11章进行典型的实验指导，便于教师教学与学生实践。

## 目录

### 第1章 绪论

- 1.1 机床电气自动控制系统的作用及发展趋势
- 1.2 机床电气自动控制系统
- 1.3 课程内容要求
- 1.4 思考与练习

### 第2章 机床常用低压电器

- 2.1 低压电器的基本知识
- 2.2 低压电器的基本结构
- 2.3 熔断器
- 2.4 低压隔离器
- 2.5 主令电器
- 2.6 接触器
- 2.7 继电器
- 2.8 低压断路器

[显示全部信息](#)

## 前言

本书是根据全国高职教育协会专业指导委员会机电一体化专业教材的编写要求，按“一条主线，两个原则”的基本要求编写的。“一条主线”是指内容取舍始终围绕机床电气自动控制的应用主线，体现高职高专的应用性特点，又兼顾理论全面性地进行取材。“两个原则”一是体现以实例为核心，概念原理及元器件尽量结合图表和简单实例的原则

；二是体现以学生为主体，系统而又循序渐进地进行讲述，并兼顾从简单到复杂的原则。在本书的编写形式、语言文字等方面，也充分考虑了学生的思维习惯，便于学生自学和复习。

本书从机床电气自动控制的原理和应用出发，把握典型机床的电气自动控制系统应用的特点并讲解了相应的数控系统的原理。本书系统地介绍了常用低压电器、常用电动机的应用基础、电气控制的基本控制电路、CNC、各种电动机驱动器、可编程控制器，以及典型机床的电气与PLC控制等内容。与其他同类的参考书相比，本书介绍理论知识更为全面、易懂，而且实验内容与理论知识配套，是一本很好的专业课辅导用书和自学参考用书。

#### 本书特点

首先，基础知识讲解透彻，介绍了电气控制的基础知识、控制系统及各组成部分等；其次，本书最大特色是以机电控制为主线，书中系统而全面地介绍了机床电气控制相关知识，对于学习机床电气控制的具体应用有很大帮助。同时为教学需要，精心组织了一章具有代表性的实验指导，便于教师教学及学生实践。

编著者

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)