

《机床夹具手册与三维图库(Catia版)(附光盘)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年03月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122074096

内容简介

本书介绍的软件以*国家标准和行业标准为依据，采用手册与三维图库相结合的形式，手册和图库可以独立使用，提高了使用的灵活性和方便性。书中主要内容包括机床夹具设计的基础知识，定位零部件技术设计参数，夹紧零部件技术设计参数，导向零部件技术设计参数，对刀与对定零部件技术设计参数，键、支撑用零部件及操作件技术设计参数，其他零件技术设计参数和软件的安装、卸载与使用等。基于三维CAD/CAM软件Catia建立的三维标准件库，内容包括各类机床夹具的标准数据和相应的三维标准件库。使用手册和三维图库进行设计和制造方面的工作，一方面可以避免设计者繁琐的标准件绘图工作，提高设计效率；另一方面也可以提高设计的标准化程度，降低错误发生率。

本书内容实用、使用简捷方便，可供机床夹具设计、模具设计、机械设计、工业设计以及电子、电器等领域的工程技术人员和CAD/CAM研究与应用人员使用，也可供高校相关专业的师生学习和参考。

目录

第1章 机床夹具设计的基础知识

1.1 工件的定位方法及定位元件

1.1.1 平面定位

1.1.2 圆柱孔定位

1.1.3 圆柱面定位

1.2 定位误差的分析与计算

1.3 夹紧力的确定

1.3.1 实际所需夹紧力的计算公式

1.3.2 各种加工方法的切削力计算

1.4 典型夹紧形式实际所需夹紧力的计算

1.5 典型夹紧机构设计

1.5.1 斜楔夹紧机构

1.5.2 螺旋夹紧机构

1.5.3 偏心夹紧机构

1.5.4 弹性夹头

1.5.5 弹性薄壁夹盘

1.5.6 液性塑料薄壁套筒夹具

1.5.7 波纹套定心夹具

1.5.8 碟形弹簧片定心夹具

1.5.9 V形弹性盘定心夹具

1.6 专用夹具的设计方法

1.6.1 专用夹具的设计步骤

1.6.2 夹具公差配合的制定

1.6.3 夹具公差的制定

1.6.4 夹具技术条件的制定

1.6.5 夹具零件的公差和技术条件

第2章 定位零部件技术设计参数

2.1 固定支承零件

2.2 V形块

2.3 可调支承零件与部件

2.4 工件以内孔表面作为定位基准的定位零件与部件

第3章 夹紧零件与部件技术设计参数

3.1 螺母

3.2 螺钉与螺栓

3.3 垫圈

3.4 压块

3.5 压板

3.6 偏心轮

3.7 支承件

3.8 快速夹紧部件

第4章 其他夹紧元件技术设计参数

4.1 螺钉用垫板

4.2 T形滑块

4.3 切向夹紧套

4.4 压入式螺纹衬套

4.5 旋入式螺纹衬套

4.6 内胀器

第5章 导向零部件技术设计参数

5.1 钻套

5.2 镗套

5.3 衬套

5.4 钻套和镗套用螺钉

第6章 对刀与对定零部件技术设计参数

6.1 对刀零部件

6.1.1 对刀块

6.1.2 对刀用塞尺

6.2 对定零件与部件

6.2.1 手拉式定位器

6.2.2 枪栓式定位器

6.2.3 齿条式定位器

第7章 键、支撑用零部件及操作件技术设计参数

7.1 键

7.1.1 定位键

7.1.2 定向键

7.2 支撑用零部件

7.2.1 支柱

7.2.2 万能支柱

7.2.3 螺钉式支柱

7.2.4 螺钉式支座

7.2.5 支脚

7.2.6 角铁

7.3 操作件

7.3.1 操作件

7.3.2 把手

第8章 其他零件技术设计参数

8.1 铰链轴

8.2 螺塞

8.3 导板

8.4 薄挡块

8.5 厚挡块

8.6 支板

8.7 锁扣

8.8 堵片

8.9 弹簧用吊环

8.10 起重螺栓

第9章 软件的安装、卸载与使用

9.1 安装与卸载

9.1.1 运行环境

9.1.2 安装程序

9.1.3 卸载程序

9.1.4 启动程序

9.1.5 软件注册

9.2 软件的使用方法

9.2.1 用户界面

9.2.2 使用范例

9.2.3 标准件模型的使用和保存

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)