

《数控加工工艺》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2014年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787560992143

内容简介

本书全面讲解了数控机床车、铣加工中的工艺技巧与知识，结构简单、好学易懂。

目录

项目一 数控加工工艺基础

任务一 切削用量和切削液的选择

任务二 零件的工艺分析

任务三 数控加工工艺文件的编制

项目二 数控刀具的选择

任务一 对数控刀具的认识

任务二 数控车削刀具的选用

任务三 数控铣削刀具的选用

任务四 加工中心刀具的选用

项目三 典型零件在数控机床上的装夹

任务一 对数控机床及其加工对象的认识

任务二 工件在数控机床上的定位与夹紧

任务三 典型零件在数控机床上的装夹

项目四 典型零件数控车削加工工艺项目一 数控加工工艺基础 任务一

切削用量和切削液的选择 任务二 零件的工艺分析 任务三 数控加工工艺文件的编制

项目二 数控刀具的选择 任务一 对数控刀具的认识 任务二 数控车削刀具的选用 任务三

数控铣削刀具的选用 任务四 加工中心刀具的选用项目三 典型零件在数控机床上的装夹

任务一 对数控机床及其加工对象的认识 任务二 工件在数控机床上的定位与夹紧 任务三

典型零件在数控机床上的装夹项目四 典型零件数控车削加工工艺 任务一

轴类零件加工工艺文件的编制 任务二 轴套类零件加工工艺文件的编制项目五

典型零件数控铣削加工工艺 任务一 法兰零件加工工艺文件的编制 任务二

平面凸轮槽零件加工工艺文件的编制 任务三 板类配合件的数控加工工艺案例项目六

典型零件加工中心加工工艺 任务一 壳体零件加工工艺文件的编制 任务二

泵盖零件加工工艺文件的编制项目七 特种加工工艺 任务一 电火花成形加工工艺 任务二

电火花线切割工艺参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)