

《现代生产管理技术（高职高专经管类专业核心课程教材）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年02月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787302279501

内容简介

金小明、金小翔编写的《现代生产管理技术》吸取和借鉴了国内外生产运作管理方面的*成果，融入编著者多年从事生产管理实践的创新内容，概括了现代生产管理技术的实用内容与核心思想，以图表概括、案例示范、任务驱动等方式展示生产管理中*理论和技术。全书分为全面生产管理和基于一人监管自运转术的企业化管理自动化两篇，共12章。全书力图覆盖生产管理人员经常面临的重要问题，以成功实例推出企业规范化管理整体解决方案，以维美天力公司ISO论证文件编制指导为样式引导编写ISO认证文件，以南海益兴经贸公司的挽救治理案例简介一人监管自运转术项目的推广，以南海电站人事编制改革和设备缺陷管理为案例指导供发电企业进行生产运作管理，以基于人脑机能展开工学结合、学习过程奖励的教改思路指导本教材的使用，从而有效地推广独有特色的生产管理理论与方法。

《现代生产管理技术》是浙江省高校重点教材建设项目中的一项研究成果，是高职高专院校理工科和工商管理类专业的必修课，是为培养和训练大学生的生产运作管理基本知识和基本技能所编写的一门专业基础课程。《现代生产管理技术》可作为理工类和工商管理、经济管理、市场营销、财务会计等专业的专业基础课教材，也可用作企业管理人员、经济管理学生扩展技术能力的培训教材或参考书。

目录

绪论 第一节 全书结构布局设计 第二节 基于人脑学习机能特点展开教学过程上篇
全面生产管理 第一章 生产运作管理 第一节 生产本质与生产运作 第二节
运作管理发展史与运作本质 第三节 生产运作管理含义与目标要素管理 第四节
生产运作战略 第五节 运作管理与企业竞争力 本章小结 思考练习题 第二章
工作设计研究与生产能力核定 第一节 工作设计 第二节 工作研究及分析改进工具 第三节
生产能力核定 本章小结 思考练习题 第三章 生产计划 第一节 生产计划管理 第二节
生产计划的编制 第三节 生产运作计划的制订 第四节 任务驱动：制订油漆厂综合计划
第五节 主生产计划的制订 第六节 物料需求计划的制订 第七节 网络计划技术 本章小结
思考练习题 第四章 生产流程管理 第一节 生产流程基本概念 第二节
生产流程图的分析与绘制 第三节 改造项目：生产工艺流程的设计调整 本章小结
思考练习题 第五章 生产现场管理 第一节 基于持续改进的现场管理 第二节 5S管理活动
第三节 定置管理技术 第四节 目视管理技术 第五节 现场作业标准化管理 第六节
任务驱动：编制填写作业标准书 / 工作票 / 操作票 本章小结 思考练习题 第六章
JIT / 精益生产 第一节 JIT/精益生产及其他生产方式 第二节 JIT目标方法体系与看板管理
第三节 精益生产 第四节 精益生产线的设计编排 本章小结 思考练习题 第七章

设备管理与全面生产维护 第一节 设备管理 第二节 设备维修保养模式 第三节
运算任务：提高设备系统的综合效率 第四节 设备的更新改造 第五节
全面生产维护(TPM) 本章小结 思考练习题 第八章 ISO 9000质量体系认证 第一节
质量及全面质量管理 第二节 ISO 9000族标准的产生发展 第三节 ISO 9000：2000系列标准
第四节 ISO 9000质量体系认证的操作示范 第五节 任务驱动：贯彻ISO
9000族标准的5阶段12步骤 本章小结 思考练习题下篇 企业管理自动化 第九章
计算机集成生产管理 第一节 计算机集成制造管理系统 第二节 柔性制造系统 第三节
MRP计算机信息管理系统 本章小结 思考练习题 第十章 一人监管自运转术原理 第一节
一人监管之下人一机一生产线系统自运行原理 第二节 自激励放大机制 第三节
塑胶公司设计实施一人监管自运转回路 第四节
基于一人监管自运转术的电力企业人事编制设计 第五节 发电机组设备消缺监管方案
本章小结 思考练习题 第十一章 企业管理一般规律理论 第一节
人性修正函数：人力释放方向控制原理 第二节 能力有限而欲望无穷：高薪不能养廉
第三节 减法管理法：态度×方法=业绩 第四节 质量不分离准则 第五节
物流高级境界的三元设计 本章小结 思考练习题 第十二章 企业文化建设案例 第一节
企业经营管理经 第二节 经理人法宝 本章小结 思考练习题参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)